

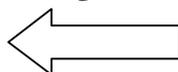
اختبار نهاية الفصل الدراسي للعام الجامعي ٢٠١٨/٢٠١٩

اسم المقرر: تكنولوجيا المينا الفرقة: الرابعة
كود المقرر: JMPW5105 الزمن: ساعتان
قسم: المنتجات المعدنية والحلي
درجة الإمتحان: ٦٠

أجب عن الأسئلة الآتية :

- السؤال الاول:- اختر الاجابة الاصح من (أ) أو (ب) أو (ج) أو (د) (١٠ درجات)
- ١- تتكون المينا الحرارية من نوعي الاكاسيد هما.....و.....
(أ) حمضية وقلوية.
(ب) ضعيفة وقوية.
(ج) فلزية ولافلزية .
(د)- (أ) و (ج) .
 - ٢- من اهم مميزات المشتركة بين المينا الحرارية والباردة هي
(أ) النعومة ومقاومة التآكل .
(ب) مقاومة الخدش والصلابة.
(ج)- الصلادة والنعومة.
(د)- كل ما سبق .
 - ٣- يمكن تحديد قوة الالتصاق على أنها.....
(أ)- مقاومة التآكل الكيميائي.
(ب) علاقة بين سطح المنتج وتوزيع طبقة الطلاء .
(ج)- الترابط بين المعدن وطبقة الطلاء.
(د)- كل ما سبق ..
 - ٤- يمكن استعمال معالجة sol-gel في إنتاج.....و.....
(أ) طلاءات موانع التآكل والمواد التراكبة.
(ب) طلاء الألياف الداعمة و موانع أكسدة المعادن.
(ج)- تطوير الألياف والدعائم.
(د)- (أ) و (ج) .
 - ٥- من خصائص مواد السيراميك انها ذات روابط من نوع مختلط بين
(أ) الفلزية واللافلزية
(ب) الأيونية و التساهمية.
(ج)- البسيطة والمعقدة.
(د)- (ب) و (ج) ..
 - ٦- تتضمن عملية المعالجة بطلاء(السول – جل) عدة خطوات منها.....و.....
(أ) التنشيط و التطبيق.
(ب) المعالجة والترسيب.
(ج)- اعداد السطح والترسيب .
(د)- (أ) و (ج) .
 - ٧- من خواص مقاومة التآكل للسيراميك
(أ) النعومة الصلادة.
(ب) مقاومة الاحماض والقلويات.
(ج)- مقاومة الخدش والاحماض.
(د)- (ب) و (ج) .
 - ٨- يستخدمفي تقليل واختزال التآكل للمواد السيراميكية
(أ)- ثالث اكسيد الكروم.
(ب) - اكسيد القصدير.
(ج)- كربيد السليكون.
(د)- كل ما سبق ..
 - ٩- من الطرق المشتركة لتطبيق المينا الحرارية والباردة.....و.....
(أ) الحفر والبلاك أجور.
(ب) البلاك أجور و المحجزة بالسلك.
(ج)- المحجزة بالسلك والحفر.
(د)- كل ما سبق ..
 - ١٠- يجب تخشين اسطح الاواني التي يتم طلاءها باستخدام sol-gel لتحقيق.....
(أ) قوة الالتصاق
(ب) عدم التصاق الطعام.
(ج)- السفع بالرمل.
(د)- (ب) و (ج) .

باقى الاسئلة فى الورقة الثانية



السؤال الثاني :

(١٥ درجة)

- ١- قارن بين الطور السيراميكي والطور المعدني من حيث الأتي:- (التكوين- الاجهاد- الترابط الايوني- التوصيلية الكهربائية و الحرارية - - الشفافية). (٥ درجات)
- ٢- كيف يستخدم طلاء السيراميك لخفض تكلفة وتحسين أداء الاواني المعدنية؟ (٣ درجات)
- ٣- ما هي الاعتبارات المؤثرة في مقاومة طلاء السيراميك للصدمة الحرارية؟ (٤ درجات)
- ٤- تحضير السيراميك بواسطة تقنية sol-gel عادة يتضمن ثلاثة مراحل فماهي؟ (٣ درجات)

السؤال الثالث :

(١٥ درجة)

- ١- تعددت التطبيقات الحديثة التي يستخدم فيها تقنية (السول- جل) لطلاء المنتجات المعدنية..... اشرح هذه العبارة مع تحديد هذه التطبيقات. (٥ درجات)
- ٢- ما هي العناصر الأساسية التي يتكون منها طبقة الطلاء الغير لاصق؟ (٥ درجات)
- ٣- قارن بين أداء طلاءات sol-gel السيراميكية و طلاءات البوليمر الفلورية PTFE التيفال من حيث الاتي:- (مقاومة الكشط-- مقاومة درجات الحرارة-- مقاومة امتصاص الزيوت والسوائل-- خاصية عدم الالتصاق بالطعام -- الألوان) . (٥ درجات)

السؤال الرابع :

(١٥ درجة)

- اكتسبت صناعة المينا الباردة تقدماً سريعاً في العصر الحديث مصحوبة بتقدم واضح في هندسة الأسطح..... في ضوء هذه العبارة وضح الاتي:-
- ١- تعريف المينا الباردة- وما هي مكوناتها وأهم وظائف هذه المكونات؟ (٥ درجات)
 - ٢- حدد انواع المينا الباردة طبقاً لتركيبها الكيميائي . (٥ درجات)
 - ٣- ما هي اهم خواص الراتينجات المستخدمة في صناعة المينا الباردة؟ (٣ درجات)
 - ٤- وضح اهم مجالات استخدام المينا الباردة. (٢ درجة)

السؤال الخامس: ضع علامة (√) او (×) (٥ درجات)

- ١- مواد السيراميك ذات صلادة وخمول يجعلها مستخدمة في حماية المنتجات ضد التآكل والأكسدة. ()
- ٢- بعض طبقات السيراميك تكون شفافة خصوصاً في الطبقات السميكة لانعدام الالكترونات الحرة. ()
- ٣- بسبب الترابط الأيوني فان طلاء السيراميك صلب و ضعيف الاستقرار والتحمل. ()
- ٤- تعتبر طبقة طلاء السيراميك ناعمة جداً فلا تلتصق بالطعام في اواني الطهي وهي الافضل في ذلك. ()
- ٥- طلاء السيراميك مثل الزجاج ، قد يتكسر عند تعرضه للصدم او الاستخدام السيئ. ()

انتهت الاسئلة

مع تمنياتي بالنجاح

أستاذ المقرر

أ.م.د. محمد العوامي محمد

نموذج الاجابة

اسم المقرر: تكنولوجيا المينا
الفرقة: الرابعة
قسم: المنتجات المعدنية والحلي
كود المقرر: JMPW5105
الزمن: ساعتان
التاريخ: الاربعاء ٢٠١٩/١/٩
درجة الإمتحان: ٦٠

اجابة السؤال الاول:- اختر الاجابة الصحيحة (أ) أو (ب) أو (ج) أو (د) (١٠ درجات)
١- تتكون المينا الحرارية من نوعي الاكاسيد

- هما.....و.....
- (أ) حمضية وقلوية.
(ب) ضعيفة وقوية.
(ج) - فلزية ولافلزية .
(د) - (أ) و (ج).
- ٢- من اهم مميزات المشتركة بين المينا الحرارية والباردة هيو.....
(أ) النعومة ومقاومة التآكل .
(ب) مقاومة الخدش والصلابة.
(ج) - الصلادة والنعومة.
(د) - كل ما سبق .
- ٣- يمكن تحديد قوة الالتصاق على أنها.....
(أ) - مقاومة التآكل الكيميائي.
(ب) علاقة بين سطح المنتج وتوزيع طبقة الطلاء. (د) - كل ما سبق ..
(ج) - الترباط بين المعدن وطبقة الطلاء.
- ٤- يمكن استعمال معالجة sol-gel في إنتاج.....و.....
(أ) طلاءات موانع التآكل والمواد التراكبة.
(ب) طلاء الألياف الداعمة و موانع أكسدة المعادن.
(ج) - تطوير الألياف المتقدمة.
(د) - (أ) و (ج).
- ٥- من خصائص مواد السيراميك انها ذات روابط من نوع مختلط بين
(أ) الفلزية واللافلزية
(ب) الأيونية و التساهمية.
(ج) - البسيطة والمعقدة.
(د) - (ب) و (ج) ..
- ٦- تتضمن عملية المعالجة بطلاء(السول - جل) عدة خطوات منها.....و.....
(أ) التنشيط و التطبيق.
(ب) المعالجة والترسيب.
(ج) - اعداد السطح والترسيب .
(د) - (أ) و (ج).
- ٧- من خواص مقاومة التآكل للسيراميك
(أ) النعومة الصلادة.
(ب) مقاومة الاحماض والقلويات.
(ج) - مقاومة الخدش والاحماض.
(د) - (ب) و (ج).
- ٨- يستخدمفي تقليل واختزال التآكل للمواد السيراميكية.
(أ) - ثالث اكسيد الكروم.
(ب) - اكسيد القصدير.
(ج) - كربيد السليكون.
(د) - كل ما سبق ..
- ٩- من الطرق المشتركة لتطبيق المينا الحرارية والباردة.....و.....
(أ) الحفر والبلاك أجور.
(ب) البلاك أجور و المحجرة بالسلك.
(ج) - المحجرة بالسلك والحفر.
(د) - كل ما سبق ..
- ١٠- يجب تخشين اسطح الاواني التي يتم طلاءها باستخدام sol-gel لتحقيق.....
(أ) قوة الالتصاق
(ب) عدم التصاق الطعام.
(ج) - السفح بالرمل.
(د) - (ب) و (ج) ..

اجابة السؤال الثاني : (٥ درجات)

١- قارن بين الطور السيراميكي والطور المعدني من حيث الأتي:-

التكوين- الاجهاد- الترابط الايوني-التوصيلية الكهربائية و الحرارية - - الشفافية.

الطور المعدني	الطور السيراميكي
١- يتكون من عناصر معدنية فقط.	١- يحتوي على خليط من مواد معدنية وغير معدنية مثل اتحاد الأوكسجين مع الألومنيوم لتكوين Al_2O_3 .
٥- لا تظهر فيها حالة الاجهادات الموضعية والتشتم.	٢- تتركز في المواد السيراميكية اجهادات موضعية وعند عدم وجود تآصر في منطقة معينة فان المادة تتشتم وتتكرس.
٦- أقل استقرارية لمعظم المعادن وذات درجة انصهار أقل . وأقل مقاومة للمواد الكيماوية.	٣- بسبب الترابط الأيوني فان المادة السيراميكية عالية الاستقرار والتحمل فهي صلبة وذات درجة انصهار عالية ومقاومة عالية للمواد الكيماوية.
٧-جيدة التوصيل للكهربائية.	٤--أكثر السيراميكيات قليلة التوصيل للكهرباء حتى في درجات الحرارة العالية . لذلك تستخدم عوازل كهربائية.
٨- معامل توصيل حراري عالي.	- معظم السيراميكيات قليلة التوصيل الحراري اي عازل حراري جيد.
٩- معتمة.	٥-- بعض السيراميكيات تكون شفافة خصوصاً في الطبقات الرقيقة لانعدام الالكترونات الطليقة.

٢- كيف يستخدم طلاء السيراميك لخفض تكلفة وتحسين أداء الاواني المعدنية؟(٣درجات)

(١) السماح باستخدام السبائك المعدنية الأقل تكلفة دون التأثير على الأداء .

(٢) زيادة العمر الافتراضي للمعادن الأساسية.

(٣) زيادة درجة حرارة التشغيل القصوى للمعادن ، وبالتالي تحسين كفاءة التشغيل.

٣- ما هي الاعتبارات المؤثرة في مقاومة طلاء السيراميك للصدمة الحرارية؟(٤درجات)

ومن الاعتبارات الهامة لمقاومة الصدمة الحرارية هي:-

- سمك طبقة طلاء السيراميك .

- معامل التمدد الحراري.

- تصميم المنتج.

- سمك المعدن المطلي.

٤- تحضير السيراميك بواسطة تقنية sol-gel عادة يتضمن ثلاثة مراحل فما هي؟(٣درجات)

- تحضير السيراميك بواسطة تقنية sol-gel عادة يتضمن ثلاثة مراحل هي:-

- التحليل المائي والتكثيف لتشكيل الجسيمات الدقيقة أو البوليمرات ،

- ربط هذه الجسيمات لعمل محلول غروي عالي اللزوجة .

- عملية التطبيق و التجفيف لإزالة كل أو جزء من المذيب وتكوين طبقة من مواد السيراميك.

(٥درجات)

اجابة السؤال الثالث :

١- تعددت التطبيقات الحديثة التي يستخدم فيها تقنية (السول- جل) لطلاء المنتجات المعدنيةاشرح

(٥درجات)

هذه العبارة مع تحديد هذه التطبيقات.

- التطبيقات الحديثة التي يستخدم فيها تقنية السول-جل هي كالاتي:
- طلاء مميز مستخدم في شاشات الكمبيوتر و شاشات التلفزيون وما شابه ذلك.
- الطلاء الخامل للخلايا الشمسية والأقراص الضوئية.
- طلاء أكسيد القصدير والاندسيوم والطلاءات الأخرى للألواح الكهربائية.
- الطلاء بطبقات رقيقة لادوات القطع.
- طلاء مرشحات التأثير اللوني.
- طلاء منتجات البلاستيك لتحسين خصائص السطح مثل مقاومة التآكل.
- طلاءات متعددة الطبقات مضادة للانعكاس للمنتجات الزجاجية وما شابه ذلك.
- طلاء المواد المغناطيسية البصرية من العقيق الإيتريوم لأدلة الموجات البصرية.
- ٢- ما هي العناصر الأساسية التي يتكون منها طبقة الطلاء الغير لاصق؟ (٥ درجات)
- هناك خمسة عناصر أساسية تتكون منها طبقة الطلاء الغير لاصق السائلة قبل تطبيقها:
- الرابط (The binder) (أو راتنج or resin) يلتصق بسطح المنتج و يعمل بمثابة "الغراء" ، لتوفير التصاق والتماسك الجيد. كما يحدد الخصائص الأساسية للطلاء.
- الصباغات لاعطاء اللون.
- المادة الغير لاصقة "nonstick" لعدم التصاق الطعام بالوانى.
- عوامل ومواد التدعيم والتقوية مقاومة الاحتكاك والارتداء.
- المادة الناقلة (الماء أو المذيبات) ، والتي تكون معلق مع المواد الأخرى ، والتي تتبخر عندما يتم تطبيق الطلاء.
- ٣- قارن بين أداء طلاءات sol-gel السيراميكية و طلاءات البوليمر الفلورية PTFE التيفال من حيث الاتي:- (مقاومة الكشط-- مقاومة درجات الحرارة-- مقاومة امتصاص الزيوت والسوائل-- خاصية عدم الالتصاق بالطعام -- الألوان).
- قارن بين أداء طلاءات sol-gel السيراميكية و طلاءات البوليمر الفلورية PTFE التيفال من حيث الاتي:-
- (مقاومة الكشط-- مقاومة درجات الحرارة-- مقاومة امتصاص الزيوت والسوائل-- خاصية عدم الالتصاق بالطعام -- الألوان)

التقنية	طلاءات sol-gel السيراميكية	طلاءات البوليمر الفلورية PTFE التيفال
١- مقاومة الكشط	طلاءات السيراميك ذات صلادة عالية و مرونة منخفضة	طلاءات التيفال ذات صلادة منخفضة ومرونة أعلى
٢- مقاومة درجات الحرارة	ستظل طبقات السيراميك صامدة حتى ٤٥٠ درجة مئوية ومع ذلك ، فإن خصائص الانبعاث تبدأ في التقلص عندما تتعرض لدرجات حرارة أعلى من ٣٥٠ درجة مئوية لفترات طويلة من الوقت وتحفظ طبقة الطلاء بالاداء الوظيفي لها لان خامه الطلاء صلدة جدا	طلاءات البوليمرات الفلورية PTFE التقليدية تبدأ في التدهور عند ٢٦٠ درجة مئوية
٣- مقاومة امتصاص	عند الاستخدام السليم ، يكون لطلاء السيراميك مقاومة جيدة للامتصاص، حتى	تتميز طلاء PTFE بمقاومة أفضل للامتصاص ، خاصة في

الزيت والسوائل	في اللون الأبيض.	الألوان الرمادية.
٤- خاصية عدم الالتصاق بالطعام	قد تتأثر طلاءات السيراميك مع مرور الوقت و استخدام المنتج وذلك يؤثر بشكل كبير على معدل الانخفاض في خاصية nonstick.	تحتفظ الطلاءات التقليدية غير المرنة من البوليمرات الفلورية PTFE بخاصية عدم الالتصاق لفترة أطول من الوقت.
٥- الألوان	طلاء سيراميك يمكن أن يصنع في مجموعة متنوعة من الألوان مثل الأزرق والأخضر والأحمر وحتى الأبيض. وسوف يحتفظ باللون في درجات الحرارة العالية.	طلاء PTFE ذو لون رمادي او اسود فقط.

اجابة السؤال الرابع : (٢٠ درجة)

اكتسبت صناعة المينا الباردة تقدماً سريعاً في العصر الحديث مصحوبة بتقدم واضح في هندسة الأسطح.....في ضوء هذه العبارة وضح الآتي:-

١- تعريف المينا الباردة- وما هي مكوناتها وأهم وظائف هذه المكونات؟ (٥ درجات)
تعريف المينا الباردة

المينا الباردة هي مادة سائلة ، عند وضعها على خامة كطبقة رقيقة ، تجف لتشكيل طلاء صلب متماسك ذو خصائص متعددة.

- تكوين المينا الباردة

• مواد رابطة (Binders) لتماسك مكونات المينا معاً وتشكل طبقة وتعطي الالتصاق.

وللمواد الرابطة ثلاث وظائف رئيسية يجب القيام بها:

• توفير الالتصاق على المنتج.

• تكون طبقة طلاء متماسكة .

• الربط بين الأصباغ والمواد المضافة في المينا.

• أصباغ (Pigments) لتلوين المينا ، والتحكم في اللمعان ، ومنع التآكل ، وإضافة

خصائص أخرى.

• المذيبات (Solvents) لجعل المينا سهلة الانتشار أثناء الاستعمال.

• مثخنات (Thickeners) لتثبيت المينا الرطبة عند الخلط ومنع الترهل.

• إضافات (Additives) للقيام بوظائف أخرى بسيطة مثل سرعة التجفيف ، ولكنها هامة

ومنها المصلدات.

٢- حدد انواع المينا الباردة طبقاً لتركيبها الكيميائي . (٥ درجات)

- هناك انواع عديدة من المينا الباردة طبقاً لتركيبها الكيميائي نذكر منها

١- مينا راتنجات الاكريلك يوريثان (Acrylic urethane resin (binders)

- ٢- مينا راتنجات الايبوكسي اكريلك (Acrylic epoxy resin binders)
 ٣- مينا راتنجات الايبوكسي (Epoxy resin binders)
 ٤- مينا راتنج اللاتكس (المحلول الغروي اساسه الماء) Latex type binders
 ٥- مينا راتنج اللاتكس المتخصصة Specialised latex binders
 ٣- ما هي اهم خواص الراتينجات المستخدمة في صناعة المينا الباردة؟ (٣ درجات)
 - اهم خواص الراتينجات المستخدمة في المينا الباردة

-الشفافية

- الصلادة

-مقاومة الاحماض والقلويات

- شدة وقوة الالتصاق

- مقاومة المذيبات

-مقاومة التآثر بالضوء

- مقاومة التمدد.

٤ - **وضح اهم مجالات استخدام المينا الباردة.** (٢ درجة)

يمكن وضع المينا على سطح المنتج المراد طلائه لتحسين مظهره أو حمايته بالطرق التالية:
 عن طريق ادوات توزيع خاصة ، بالفرشاة ، بالملعقة (اسباتوليا) ، إسفنجة ، بالصب في
 القالب. من الممكن تنفيذ الطباعة المتراكبة عن طريق الشبكات المسامية (استنسل-
 الطباعة الحريرية).

وكل هذه الطرق مستخدمة للتطبيق في المجالات الآتية:-

الحلي الذهبية والفضية- ادوات المائدة الفضية- الحلي المقلدة- مكملات الملابس –
 المنتجات الزجاجية- وغيرها من المنتجات.

اجابة السؤال الخامس: ضع علامة (√) او (x) (٥ درجات)

- ١- مواد السيراميك ذات صلادة وخمول يجعلها مستخدمة في حماية المنتجات ضد التآكل والأكسدة. (√)
 ٢- بعض طبقات السيراميك تكون شفافة خصوصاً في الطبقات السميكة لانعدام الالكترونات الحرة. (x)
 ٣- بسبب الترابط الأيوني فان طلاء السيراميك صلب و ضعيف الاستقرار والتحمل. (x)
 ٤- تعتبر طبقة طلاء السيراميك ناعمة جدا فلاتلتصق بالطعام في اوني الطهي وهي الافضل في ذلك. (x)
 ٥- طلاء السيراميك مثل الزجاج ، قد يتكسر عند تعرضه للصدم او الاستخدام السيئ. (√)

مع تمنياتي بالنجاح

أستاذ المقرر

أ.م.د. محمد العوامي محمد