



نموذج إجابة اختبار نهاية الفصل الدراسي الأول للعام الجامعي ٢٠١٨ / ٢٠١٩

الفرقة: الثالثة – ساعات معتمدة قسم: طباعة المنسوجات والصباعة والتجهيز

الزمن: ساعتان درجة الاختبار: ٦٠ درجة

مقرر: تكنولوجيا طباعة الالياف السليلوزية (PDFW 4104)

أجب عن الأسئلة التالية:

السؤال الأول: ضع علامة (√) أمام العبارة الصحيحة وعلامة (×) أمام العبارة الخاطئة مع تصحيح العبارة الخطأ (١٥ درجة)

١. ألياف الرامي من الياف السليلوز الورقية. (×) اللحائية
٢. يتكون النشا من بيتا دي جلوكوز. (×) الفا دي جلوكوز او السليلوز
٣. الصبغات المباشرة غير ذاتية التجانس يمكن السيطرة عليها بالملح أو درجات الحرارة. (√)
٤. تتميز مجموعة صبغات البرسيون M النشطة كيميائيا بثباتها العالي تجاه الضوء والغسيل. (√)
٥. تتم عملية الغسيل للصبغات المباشرة على السليلوز بالشطف بالماء البارد. (√)
٦. يتم استخدام الرونجاليت سي كمادة اختزال. (√)
٧. تعتبر مخضبات معقدات الفلز من المخضبات العضوية لاحتوائها على الكربون. (X)

Inorganic الغير عضوية

٨. لا يتأثر القطن بالأحماض المخففة سواءً الباردة أو الساخنة. (X) على الساخن تسبب هيدروكسيز

للقطن

٩. أساس تثبيت البيجمنت هو طباعتها مع البيندر. (√)
١٠. تظهير الصبغة المباشرة المؤتزة بمواد تظهير مختلفة تعطي الوان مختلفة بمعنى ان اللون يختلف باختلاف المادة المستخدمة في التظهير. (√)

(١٥ درجة)

السؤال الثاني: قارن بين ما يلي



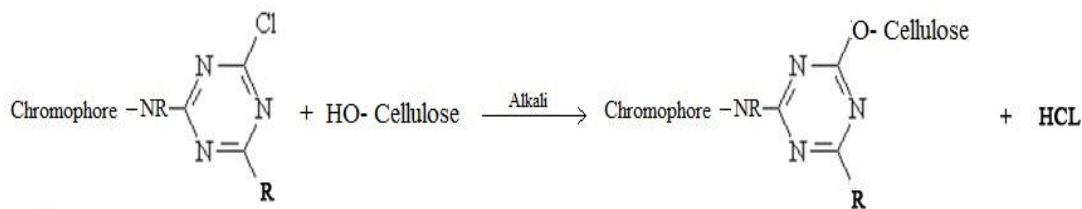
كلية الفنون التطبيقية
جامعة بنها

أ. تفاعل الإضافة والاستبدال للصبغات النشطة Reactive dyes مع السيليلوز بالتفاعلات.

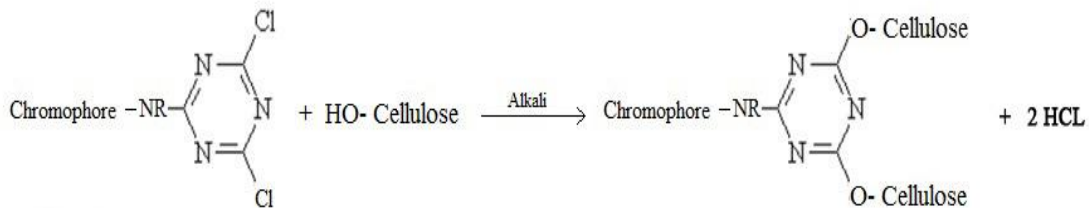
أولا تفاعل الاستبدال:

أمكن تحضير صبغات نشطة أروماتية تعتمد على احادي كلورو M.C.T أو ثنائي كلورو تريازين D.C.T. حيث يتم استبدال O-Cellulose محل ذرة الكلور -Cl

حيث يتم التثبيت في وجود القلوي.



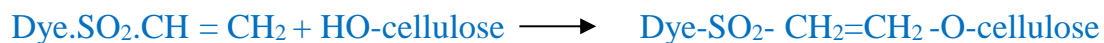
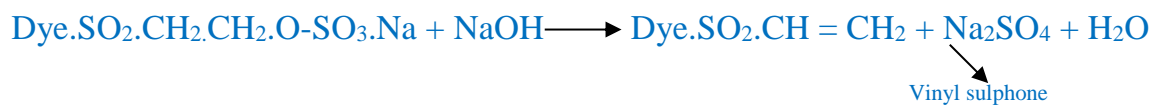
Mono Chloro Triazinyl (Procion H dye) {BASF}



Di Chloro Triazine (Procion M dye) {I.C.I}

ثانيا تفاعل الإضافة:

1. مثال صبغات الريمازول (Vinyl sulphone, Remazol) انتاج شركة هوكست

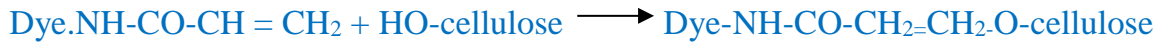




٢. مثال صبغات بريمازين (Primazine dye) انتاج شركة BASF



Vinyl sulphone



ب. التثبيت الحراري Thermo-fixation والتبخير Steaming .

يوجد نوعان من التثبيت

التبخير Steaming

التحميص Thermo-fixation

تتم عند ١٠٢ : ١٠٥ م° : ١٢٠ م°
تستغرق وقت أطول من ١٠ : ١٥ ق
تعطي الوان اكثر زهاء
تحتاج الى كمية يوريا اقل
أصعب في التنفيذ

تتم عند ١٥٠ : ١٧٠ م°
تستغرق وقت قليل، من ٠,٥ : ٣ ق
تعطي الوان اقل زهاء
تحتاج الى كمية يوريا أكثر
أسهل في التنفيذ

ج. أنواع الألجينات من حيث اللزوجة واستخداماتها.

أنواع الألجينات



تفضل الجينات الصوديوم ذات اللزوجة المنخفضة في معاجين الطباعة بالصبغات النشطة لقدرتها العالية على تحمل القلوي وقلة قابليتها للتجمع بتأثير القلوي coagulation. وبالتالي يمكن الاحتفاظ باللزوجة للعجينة أطول فترة ممكنة. بينما الألبينات ذات اللزوجة المتوسطة والعالية فتعتبر ذات تحمل كافي للقلوي الضعيف فقط وبالتالي يستخدم قلوي اقل في القوة.

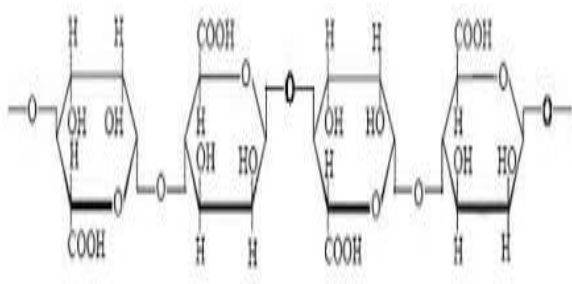
السؤال الثالث:

(١٥ درجة)

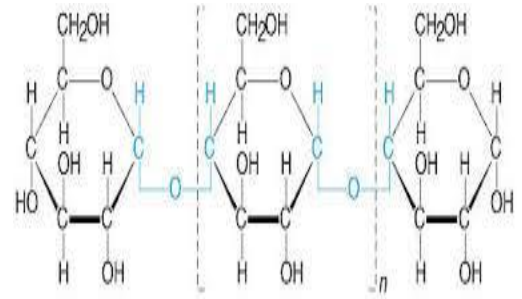
بما تفسر

(١٥ درجة)

١. لماذا يفضل الجينات الصوديوم كمتخن في عجينة الطباعة بالصبغات النشطة للاقمشة القطنية بدلا من النشا كمتخن ، مع توضيح كلا من تركيب النشا والالجينات.

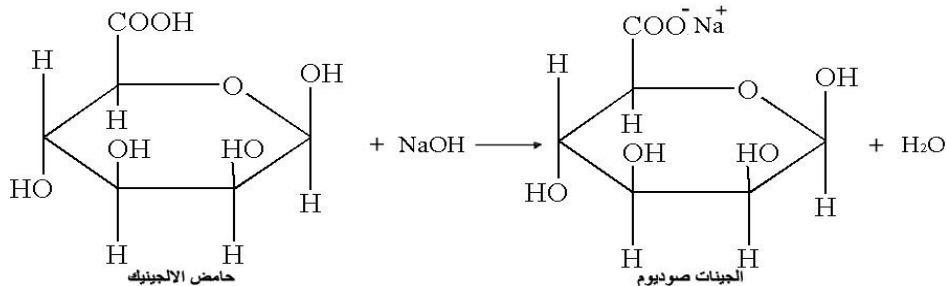


Alginic Acid



Starch

- الجينات الصوديوم عند ذوبانها في الماء تتأين وبالتالي تحمل شحنة سالبة ومعظم الصبغات النشطة تحمل شحنة سالبة فيحدث بينهما تنافر مما يسهل انتقال الصبغة من السطح الخارجي (الطباعي) الى الخامة.



- مجموعات OH الموجودة في الجينات الصوديوم في ذرة الكربون (٢ ، ٣) داخل الحلقة مما يجعل تفاعلها في الصبغة أصعب منه في حالة استخدام النشا.
- تحتوي الجينات الصوديوم على مجموعة كربوكسيلية كحولية ولكنها في وضع خامل لا تتفاعل مع الصبغة.



- تحت اشعة X وجد ان المسافات البينية بين ذرتين الكربون (٢ ، ٣) في حالة النشا ١٠,٣ انجستروم بينما في حالة الجينات الصوديوم ٨,٧ انجستروم وبالتالي كلما زادت المسافات كلما سهل كسر الرابطة في النشا وتكون انشط منها في حالة الجينات الصوديوم الخاملة.

٢. متخن الصمغ العربي كلما زاد تركيز pH ناحية القلوي قلت اللزوجة.

تختلف درجة اللزوجة بتأثير pH ، فالصمغ العربي كلما زاد تركيز pH ناحية القلوي قلت درجة اللزوجة. وذلك لأنه يحتوي على احماض حيث يحدث تعادل فيتغير تركيبها وبذلك تقل اللزوجة. وفي المحاليل الحامضية يتحلل بسرعة في درجات الحرارة العالية. وتزداد درجة اللزوجة بفعل الحرارة الجافة.

- ٣. لا ينصح بإضافة اليوريا على عجينة الطباعة التي تحتوي على مواد مقاومة للاكسدة. لأنها تترسب بسرعة الى بلورات يصعب ذوبانها مما يؤثر على عمق اللون.

(١٥ درجة)

السؤال الرابع:

تتبع سير القماش في طباعة الاقمشة السليلوزية بالإزالة الملونة بالصبغات النشطة في الوسط المتعادل والقلوي مع ذكر مكونات العجينة.

صبغة ← طباعة بالإزالة ← تجفيف ← تثبيت ← غسيل ← تجفيف

Dyeing (padding) → Discharge printing → Drying → Steaming → washing off → Drying

معنى كلمة الإزالة هي تدمير أو تكسير (اختزال) جزيئات الصبغة في الأماكن المطبوعة اثناء التبخير. ويوجد نوعان من الإزالة (إزالة ببيضاء white discharge) وإزالة ملونة (colored discharge).

الإزالة الملونة Colored Discharge :

وفي هذه الطريقة تتم مثل الإزالة البيضاء (إزالة بالقلوي أو إزالة متعادلة) ولكن مع الأخذ في الاعتبار تحتوي عجينة الطباعة على صبغة نشطة لها القدرة على تحمل القلوي الموجود في عجينة الطباعة وكذلك تحمل مواد الاختزال أيضا ولا تنمياً بسهولة. وبالنسبة للصبغة النشطة المستخدمة في حمام الصبغة السابق للطباعة يجب ان تكون صبغة لها القدرة على الإزالة وتتميز بسهولة التخلص منها اثناء عملية الغسيل.

الإزالة الملونة تتم بطريقتين اما باستخدام قلوي ، أو بالطريقة المتعادلة



كلية الفنون التطبيقية
جامعة بنها

أ) إزالة ملونة في وسط قلوي Alkaline colored discharge printing:

مكونات عجينة الطباعة باستخدام القلوي

Tragacanth 6%	متخن	٢٥٠ جم / كجم
Acramine white TC	عجينة بيضاء	٢٠٠ جم / كجم
Rongalite C	عامل اختزال	١٢٠ جم / كجم
Water	ماء	٢٧٠ سم ^٣
Pat ach K ₂ CO ₃	قلوي	٦٠ جم / كجم
Reactive dye	صبغة	١٠٠ جم / كجم
		<hr/>
		١٠٠٠ جم / كجم

ب) إزالة ملونة في وسط متعادل Neutral white discharge printing:

مكونات عجينة الطباعة

Tragacanth 6%	متخن	٢٥٠ جم / كجم
Acramine white TC	عجينة بيضاء	٢٠٠ جم / كجم
Rongalite C	عامل اختزال	١٥٠ جم / كجم
Water	ماء	٢٧٠ سم ^٣
Reactive dye	صبغة نشطة	١٠٠ جم / كجم
		<hr/>
		١٠٠٠ جم / كجم

في خلال ٣ دقائق من دخول القماش المطبوع البخرة يتم اختزال الصبغة وباقي الزمن هو ٧ دقائق فهو لازم لاستنفاد الصبغة في صورتها الذائبة داخل شعيرات القطن.

مع تمنياتي بالتوفيق،

د/ محمد مسعد