

نموذج اجابة اختبارنهاية الفصل الدراسي الأول للعام الجامعي ٢٠١٦/٢٠١٧
مقرر: خامات النسيج الفرقة: الأولى ساعات معتمدة قسم: الغزل والنسيج والتريكو
الزمن: ساعتان درجة الاختبار: ٦٠ درجة

أجب عن الأسئلة الثلاثة التالية :-

السؤال الاول : (٣٠ درجة) أجب عن (١٠) نقاط فقط من التالي

١ . أشرح طرق تكوين الخيوط (تشكيل الخيوط) فى الخامات الصناعية ؟

طرق تكوين الخيوط الصناعية :

١- **خيوط مفرد مستمر : Monofilament**

فى هذه الحالة ينتج الخيط من شعيرة مستمرة واحدة فقط وتستخدم هذه الشعيرات كخيط كما هى فى المرحلة التالية .

٢- **خيوط متعدد الشعيرات Multifilament**

يتكون الخيط الواحد فى هذه الحالة من مجموعة من الشعيرات المستمرة ، ويتم ذلك عن طريق تجميع عدد كبير من الشعيرات بمجرد خروجها من ثقب المغازل وإعطائها قدر بسيط من البرمات عديدة لتكوين الخيط بالسلك المطلوب والمواصفات التى تناسب المنتج النسجى .

٣- **خيوط من شعيرات قصيرة : Staple Fiber Yarn**

يتم إنتاج الخيط فى هذه الطريقة بنفس الأسلوب التقليدى لغزل الشعيرات ذات التيلة Staple أو الطول المحدد ، كالشعيرات الطبيعية مثل القطن أو الصوف . فى هذه الطريقة يتم تقطيع الشعيرات المستمرة التى تكون على هيئة مجموعات من أعداد كبيرة إلى شعيرات قصيرة تتراوح بين ١ - ٣ بوصة أو أكثر ، ويتحدد الطول طبقا لنوع الخيط المنتج وطريقة غزله ، وقد يتم إضافة بعض التأثيرات والخواص الملمسية لهذه الشعيرات قبل قصها لتتوفر فيها القدرة على الالتحام والتماسك مع بعضها داخل الخيط مثلما يحدث مع غزل الألياف الطبيعية . وقد يتم خلط شعيرات الألياف الصناعية مع بعض الألياف الأخرى لإنتاج خيوط مخلوطة ، كخلطها مع بعض الألياف الطبيعية كالقطن أو الصوف للحصول على بعض الخواص التى لا تتوفر فى الألياف الصناعية بما يناسب لإنتاج نوعية خاصة من المنسوجات . يمكن أيضا تحويل الشعيرات المقصوفة مباشرة إلى أقمشة غير منسوجة لاستخدامها فى الأغراض الصناعية والهندسية والجيولوجية .

٤- **خيوط من مركبين Bicomponent**

يتم إنتاج خيوط من مركبين لمادتي أساس مختلفتين فى الخواص ويتم تكوين الخيوط من المركبين متجاورين أو كمحور من أحد المركبين وغلاف من المركب الثانى ، أو يكون أحد المركبين على هيئة جزيئات منتشرة فى المركب الآخر

٢ . عرف المقصود بالتويير (التكور) Pilling فى كل من النايلون والبوليستر؟

التويير Pilling (التكور) هو تكوين كرات صغيرة جدا من الشعيرات على سطح المنسوج ويعتبر من

العيوب الكبيرة التى تحدث مع الأقمشة المصنوعة من النايلون أو البوليستر وبخاصة من شعيرات قصيرة

مغزولة ، ويساعد على تكوين هذه الكرات المرونة العالية مع المتانة العالية للشعيرات حيث أن هذه

الشعيرات عند تعرضها لبعض الإجهادات تحقق إستطالة عالية دون حدوث القطع ، إلا أنه عندما يحدث

القطع تلتف هذه الشعيرات حول نفسها نظرا لطول المكتسب نتيجة الاستطالة وتتكون هذه الكرات وتظل ملتصقة بالأقمشة ولا تسقط وتسبب عيبا غير مرغوب فيه في معظم المنتجات النسجية

٣. علل يتم استخلاص شعيرات الحرير عن طريق وضع الشرائق في مياة ساخنة كخطوة من خطوات

تحضير الحرير ؟

يتم استخلاص شعيرات الحرير عن طريق وضع الشرائق في مياة ساخنة لتلين **Softening** الطبقة الصمغية المحيطة بالشعيرات وليس إذابتها للإحتياج إلى المادة الصمغية في المراحل التالية. وتظل المادة الصمغية (السيريسين) موجودة على سطح شعيرات الحرير أثناء عمليات تكوين الخيط وفي بعض الأحوال أثناء عملية النسيج ، ويتم إزالتها من الأقمشة قبل إجراء عمليات التجهيز النهائي لأن وجودها يسبب صلابة في الأقمشة بالإضافة أن وجود هذه المادة له تأثير سيئ على مظهرية الأقمشة يؤدي إلى حدوث بقع ..

٤. وضح كيفية إنتاج خيوط الأكرليك المتضخمة **Bulked** وفيما تستخدم ؟

أهم العمليات الإضافية التي تقترن بإنتاج شعيرات الأكرليك هي (**Bicomponent**) أو إنتاج الشعيرات ذات المركبين حيث تتكون هذه الشعيرات من مركبين كيميائيين مختلفين ويتم دفعهما معا خلال ثقب الماكينة ، ويكون لكل مركب خواصه المختلفة .

عندما تتحول الشعيرات أثناء الغزل لحالة الجفاف أو التصلب يحدث أن تتقلص إحدى الشعيرتين بسرعة أكثر من الأخرى طبقا لطبيعة خواصها محدثة لفات حلزونية وملمسا مميذا كما يحدث أن تتضخم الخيوط (**Bulk**) ، وتمتاز الخيوط المنتجة بهذا الاسلوب بدرجة عالية من الرخاوة والاحتفاظ بالهواء وإعطاء إحساس بالدفء بالإضافة للنعومة مما يجعلها مشابهة للخيوط الصوفية فتستخدم بديلا للصوف وبخاصة في البروفلات الشتوية.

٥. عرف خاصية التعجن بالحرارة (الثرمو بلاستيك) للنيلون وكيفية الاستفادة منها في بعض

الاستخدامات ؟

يعتبر النايلون من الشعيرات التي تتوافر فيها خاصية التعجن مع الحرارة (**Thermoplastic**) ، حيث يلين النايلون بالحرارة ، لذا فإن القماش يثبت حراريا بحيث يمكن تطبيق التثبيت الحرارى (**Heat Setting**) على منتجاته لتحتفظ بشكل معين أو أبعاد معينة أثناء الاستعمال . تستغل خاصية التشكل أو التعجن مع الحرارة (**Thermoplastic**) في عمل بعض أنواع التأثيرات الخاصة لبعض الملابس التي تحتاج إلى كسرات أو ثنيات دائمة ، كما تستغل هذه الخاصية في عمل الجوارب وتشكيلها حيث يشد الجورب على قالب ويعرض لدرجة حرارة معينة مع ضغط بحث يأخذ الجورب وهو في حالة التعجن شكل القالب ويحتفظ به بشكل دائم بعد إنخفاض درجة الحرارة

٦. علل استخدام الكتان بكثرة في أقمشة مفارش الموائد والأغطية ؟

تناسب الأقمشة الكتانية أقمشة الاستخدام المنزلية لحد كبير لما لها من قدرة كبيرة على التكيف مع السطح وإعطاء مظهر جذاب وأنيق وبخاصة أقمشة مفارش المائدة . ولأن الكتان من الخامات ذات الملمس الأملس الناعم ، وتفيد هذه الخاصية بجانب مظهرها الجيد في مقاومة الاتساخ ، حيث أن الالياف ذات ذات الأسطح الخشنة تحتفظ بالأتربة والملوثات بشكل أكبر من الألياف ذات الأسطح الملساء .

٧. وضح لماذا تخطط الاليف الصناعية مع الاليف الطبيعية ؟

تخطط الألياف الصناعية مع الألياف الطبيعية للاستفادة من الخواص المرغوبة في كلا منها وغير موجودة في الآخر مثل خلط القطن مع البوليستر في أقمشة الملابس وأشهر هذه الخلطات ٦٥% للقطن أو للبوليستر حيث تفضل هذه الخلطات للاستفادة من خواص القطن في امتصاص العرق والملبس الناعم ويستفاد من البوليستر في المظهر الجيد وقوة الشدد والمتانة . وكذلك خلط الصوف مع البوليستر أو الاكريليك وخلطات أخرى كثيرة حسب الاستخدام .

بالإضافة إلى تقليل تكلفة الخامات نظرا لان الخامات الطبيعية غالية الثمن بالمقارنة بالخامات الطبيعية

٨. علل وجود شحنات من الكهرباء الاستاتيكية في ألياف النايلون ؟

النايلون ليس موصلا جيدا للكهرباء ولذلك يحتفظ بالكهرباء الاستاتيكية حتى يلامس أي مادة موصلة حتى ولو كان جسم الانسان فتنتقل الشحنة محدثة صوتا أو شرارة ، وتعتبر هذه الخاصية من مساوئ خيوط ومنتجات النايلون ويزيد من هذا التأثير ضعف مقدرة النايلون على امتصاص الرطوبة أو الاحتفاظ بها حيث أن الماء موصل جيد للكهرباء .

تولد الكهرباء الاستاتيكية يعمل على جذب الأتربة والمواد العالقة بالهواء إلى الأقمشة والخيوط والتصاقها بها وقد تسبب هذه الخاصية بعض المشاكل أثناء عملية الغزل والنسيج بسبب التصاق الشعيرات والخيوط ببعضها مما يؤدي في بعض الحالات إلى تشابك فيما بينها ثم القطع . هذه الخاصية تجعل النايلون مناسباً للاستخدام في صنع عوازل السلوك الكهربائية .

٩. علل تجمع شرانق الحرير قبل خروج الفراشات ؟

يتم القضاء على العذراء داخل الشرنقة قبل نمو الفراشة وخروجها من الشرنقة وثقبها بتعريض الشرانق لعملية التبخير للحصول على الشعيرات الطويلة عن طريق حل الشرانق وتستغل الشرانق المثقوبة في انتاج الحرير المغزول **Staple Fiber** أو الحرير الشاب **Schappe**.

١٠. عرف عملية مرسرة القطن ووضح الغرض منها ؟

عملية المرسرة وهي العملية التي يتم فيها معالجة الخيوط أو الأقمشة القطنية وهي في حالة شد بمحلول بارد من الصودا الكاوية المركزة ، ثم تغسل بعد ذلك بالماء ، وتعطى عملية المرسرة لشعيرات القطن اللعان والملبس الناعم الذي يشبه الحرير ، حيث تعمل المادة القلوية على انتفاخ الشعيرات وإزالة الإلتواءات والتجعدات من سطح الشعيرة ، فيصبح السطح أملسا ومستويا فيزيد من إنعكاس الضوء ويسبب اللعان ، كما تزيد عملية المرسرة من متانة الشعيرات وأيضا من قدرتها على إمتصاص السوائل ومواد الصباغة .

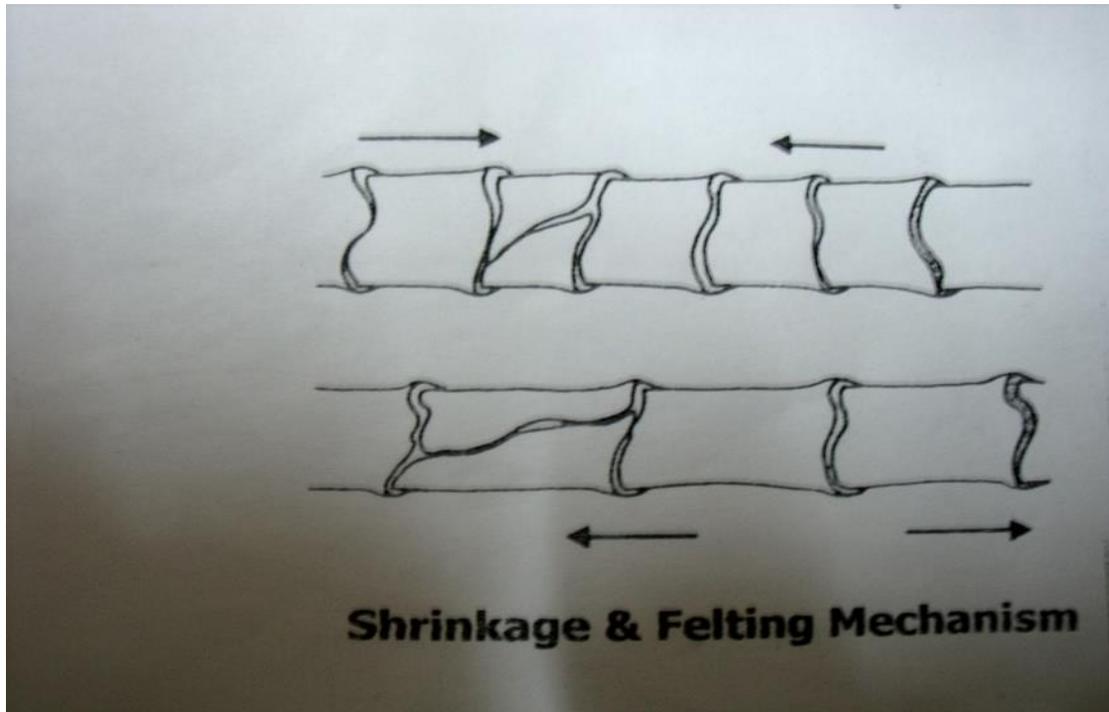
١١. وضح السبب في تمتع الصوف بخاصية التلبد والانكماش ؟

تحدث ظاهرتين متأصلتين لشعيرات الصوف في وجود الحرارة والرطوبة أو التخزين لفترات طويلة هاتين الظاهرتين هما : **Shrinkage and Felting** التلبد والانكماش حيث تشارك الحراشيف الخارجية الموجودة على شعيرات الصوف في حدوث هاتين الظاهرتين ، حيث تتجه الحراشيف إلى التداخل في إتجاه قمة الشعيرة وبالتالي يقل الطول ويحدث الانكماش .

هذا السلوك الميكانيكي لشعيرة الصوف يحدث نوعا من التداخل والتلاحم بين الشعيرات داخل التركيب النسيجي حيث يصبح القماش مندمجا وقد تزداد درجة صلابته ، وقد تكون خاصية التلبيد مرغوبة في بعض الاستعمالات وقد تكون غير مرغوبة في احيان اخرى .

ويمكن التخلص من ظاهرتي الانكماش والتلبيد عن طريق بعض المعالجات الكيميائية التي تزيل طبقة جزئية من الحراشيف الخارجية فيقل بشكل ملحوظ تأثير الانكماش والتلبيد .

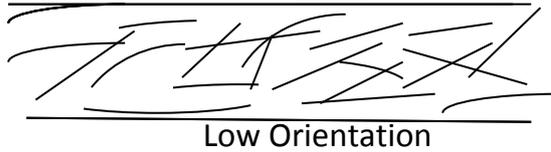
وقد يحدث الانكماش نتيجة للمعاملات الصناعية التي تجرى على خيوط الصوف نتيجة لمرونته العالية حيث يتعرض لتأثيرات شدد متعددة ومتتالية تؤدي إلى زيادة في طول الشعيرات إلا أن القمشة بعد إنتهاء عمليات التصنيع يحدث لها إرتخاء Relaxation يكون نتيجة استعادة الشعيرات لطولها الأصلي ويكون الانكماش هو الظاهرة الملحوظة .



١٢ . وضح تأثير المناطق المتبلرة ودرجة توازي الجزيئات على قوة الشد والاستطالة وامتصاص الرطوبة للألياف النسيجية ؟

تتميز الشعيرات النسيجية بوجود فارق كبير بين نسبة الطول إلى السمك ، وينطبق الحال كذلك على البوليمرات والجزيئات المكونة للشعرة ، والتي تأخذ أشكالا متعددة ومختلفة لتنظم ترتيبها داخل الشعرة . وقد تكون الجزيئات ذات درجة عالية من التوازي highly oriented للمحور الطولي للشعيرة وتسمى هذه الحالة متبلرة crystalline ، أو قد تفقد الجزيئات هذا التوازي Low oriented بحيث تكون الشعيرات في أوضاع وزوايا عشوائية ولا توازي المحور الطولي وتسمى في هذه الحالة غير متبلرة Amorphous Arrangement . وتتعلق درجة توازي الجزيئات بخواص الشد والإستطالة حيث انه كلما زادت درجة التوازي مع محور الشعيرة أدى ذلك إلى زيادة قوة شد الشعيرة والنقص في مقدار الإستطالة بينما قلة درجة التوازي تؤدي إلى زيادة الإستطالة وقلة في قوة شد الشعيرة . ويمكن تفسير ذلك بأنه في حالة عدم توازي الجزيئات مع بعضها البعض أو مع محور الشعيرة تكون في حالة عشوائية Random ، وتلك الحالة تتيح إمكانية انزلاق الجزيئات داخل الشعيرة مما يتيح قدر كبير من الإستطالة ربما لا يسمح بعودة الجزيئات

إلى وضعها الاصلى مرة أخرى إذا تعرضت لإجهاد شديد وبالتالي فإن ذلك يؤدي إلى ضعف الشعيرة ونقص في مقدار الإستعادة **Elastic Recovery** وبالتالي زيادة الإستطالة .
وتتعلق أيضا درجة توازي الجزيئات أو درجة البلورة بمقدار امتصاص الشعيرات للرطوبة **Moisture absorbency** ، فنجد أن زيادة درجة البلورة تقلل من قدرة الشعيرات على الامتصاص ، بينما نجد أنه في حالة وجود الجزيئات في حالة عشوائية وغير متبلرة ، يزيد ذلك من قدرة الشعيرة على الامتصاص .
معظم أنواع الألياف والشعيرات النسجية تحتوى على مناطق ذات درجة بلورة عالية **Crystalline Region** ومناطق غير متبلرة **Amorphous Region** ويختلف نسبة وجود كل من هاتين المنطقتين تختلف خواص الشعيرات ، فمثلا بزيادة المناطق المتبلرة تزداد قوة الشد وتقل نسبة إمتصاص الرطوبة وتقل قدرة الشعيرة على الإستطالة .



١٣ . علل من الخواص الهامة لجودة القطن طول التيلة ؟

طول التيلة لفظ يستخدم للتعبير عن طول شعيرات القطن ويقام اما بالقياسات الانجليزية (البوصة) أو القياس المترى (المليمتر) ، وقد يتم تحديد طول التيلة بطريقة التقدير الشخصى لخبراء القطن .
وتزيد جودة شعيرات القطن مع زيادة الطول ، ودقة ونعومة الشعيرات حيث أنها خواص وصفات متلازمة في أغلب الاحيان ، وترجع أهمية طول الشعيرات إلى إمكانية استخدامها لانتاج خيوط رفيعة وتمتاز بالمتانة حيث أن زيادة الطول يزيد من مساحة التلاصق بين الشعيرات وبعضها داخل الخيط ويزيد ذلك من قوى التماسك .

١٤ . اشرح الطرق المختلفة لإنتاج (غزل) الألياف الصناعية مع التوضيح بأمثلة؟

تتنوع طرق غزل وإنتاج الألياف الصناعية طبقا لطبيعة محلول الأساس وخواصه الكيميائية ، حيث يتم فى جميع الحالات تحويل مادة الأساسية إلى سائل ثم يتم دفعها خلال ثقب دقيق فى أغلب الأحيان تكون ذات فتحات دائرية ، وفى بعض الأحيان تكون ذات أشكال خاصة وهناك أنواع وطرق لغزل هذا النوع من الخيوط نذكر منها ما يلى : -

١- الغزل الرطب : **Wet Spinning**

فى هذه الطريقة يتم إذابة مادة الأساس بعد تكوينها ، فى محلول كيميائى لتتحول إلى سائل ذى درجة لزوجة معينة بحيث يمكن دفعه خلال الثقب ، ليقابل غرفة تسمى (حمام الغزل) تحتوى على مادة كيميائية تؤدى إلى تصلب وتخثر المادة وتحويلها إلى شعيرات مستمرة بمجرد خروجها من الثقب ، ويقوم المحلول الكيميائى لحمام الغزل إما بالتفاعل مع مادة الأساس أو بالتقليل من تركيز مادة الأذابة ، ومن أمثلة الشعيرات المنتجة بهذا الأسلوب (رايون الفسكوز)

٢- الغزل الجاف : Dry Spinning

فى هذه الطريقة يتم إذابة مادة الأساس فى محلول قابل للتبخر ، حيث يتم دفع السائل من فتحات المغزل ليقابل تيار من الهواء الساخن ، الذى يعمل على تبخير مادة الإذابة وتتحول الشعيرات المستمرة إلى الحالة الصلبة ، وتستخدم هذه الطريقة لإنتاج شعيرات (الأسيتات وتراى أسيتات) .

٣- الغزل بالانصهار Melt Spinning

فى هذه الطريقة يتم زيادة درجة حرارة مادة الأساس حتى تصل درجة حرارة الانصهار ويتم دفع المحلول المنصهر خلال الثقوب الدقيقة لتقابل الشعيرات الناتجة جوا من الهواء البارد الذى يعمل على تصلب الشعيرات . هذه الطريقة لا تتطلب إضافة أى مواد كيميائية إلى مادة الأساس ، ولا يحدث أى تفاعل خلال هذه العملية أو تغير كيميائى للمحلول ، ويتم إنتاج ألياف متعددة بهذه الطريقة ، مثل النايلون والبوليستر وألياف الزجاج .

السؤال الثاني : (١٠ درجات)

اختر الإجابة الصحيحة :-

١) . يتم ترشيح محلول الفسكوز بغرض: أ. التخلص من فقاعات الهواء. ب. ضمان عدم تقطيع الخيوط. ج. عدم انتاج خيوط معيبة. د. عدم اضطراب عمليات الغزل . هـ. جميع ما سبق.	٢) (تستخدم خيوط فى الأغراض الطبية مثل خيوط الجراحة وعمليات زراعة الأعضاء حيث تتميز شعيراته بعدم وجود تأثيرات فسيولوجية ضارة على الجسم . أ- الحرير ب - القطن ج- البولى استر د- الصوف هـ الاكريليك.
٣) يدخل فى تركيب النايلون حمض: أ- الأوليك. ب- الأديبيك. ج- أكريل النتريل. د- التريفثاليك . هـ البولى إثيلين جليكول.	٤) عند اشتعال الكتان تخرج رائحة: أ- مادة كيميائية. ب- الاستر . ج- بيض فاسد. د- ورق محترق. هـ ريش محترق.
٥) فصل ألياف الكتان عن السيقان من أهداف عملية: أ. التعتيق. ب. الحلق. ج. التعطين. د. التعقيم. هـ. الهدير.	٦) تتم عملية الكبرته فى تحضير رايون الفسكوز باستخدام..... أ- صودا السليولوز ب- زانثات السليولوز ج- ثاني كبريتوز الكربون د- الصودا الكاوية
٧) يظهر القطاع العرضي للحرير عبارة عن: أ. خيطين محاطين بطبقة من الفبروين. ب. مثلثات مستديرة الأركان ويتقابل كل مثلثين معا تجاه ضلعهما الأكبر . ج. حزم اسطوانية الشكل . د. متعرج أشبه بحبة الفاصوليا. هـ. خلايا مفرطحة على شكل حراشيف.	٨) تعتبر شعيرات هى الشعيرات الطبيعية الوحيدة المستمرة . أ- القطن . ب- النايلون . ج- الجوت . د- الحرير

١٠ الفبران هو عبارة عن رايون الفسكوز ويتم انتاجه من شعيرات
أ- مفردة مستمرة . ب- خيط مستمر متعدد الشعيرات.
ج- شعيرات قصيرة تغزل بالطرق التقليدية .
د- خيط من مركبين .

٩ - التواعات شعيرة القطن يعزى إليها:
أ. متانة القطن. ب. نعومة القطن
ج. مرونة القطن. د. لمعان القطن.
هـ. لون القطن.

السؤال الثالث : (٢٠ درجة)

ضع علامة (√) امام العبارة الصحيحة وعلامة (x) امام العبارة الخطأ مع تصحيحها .

١ . تزداد متانة كلاً من الفسكوز والقطن عند تعرضهما للبلل. (X)

تزيد متانة القطن بالبلل بينما تقل متانة الفسكوز بالبلل

٢ . امتصاص الشعيرات للرطوبة والماء لا يؤثر فقط الا على خواص الراحة عند الاستخدام كملايس لاستطاعة

الشعيرات امتصاص العرق من جسم الانسان و لا تؤثر على عمليات الصباغة والتجهيز. (X)

تتأثر عملية الصباغة التجهيز بشكل كبير بمعدل امتصاص الخامة للرطوبة بالإضافة لامتصاص العرق وخواص الراحة للجسم .

٣ . مادة الاساس لكل من الفبران ورايون الفسكوز والاسيتات واحدة وهي السرسين. (X)

مادة الاساس واحدة وهي السليلوز

٤ . يستخدم النايلون بكثرة فى إنتاج خيوط الحياكة وذلك لزيادة مقاومته للإحتكاك . (√)

٥ . الكهربائية الاستاتيكية التى تظهر على شعيرات النايلون سببها زيادة امتصاص الرطوبة. (X)

قلة امتصاص الرطوبة وان النايلون موصل غير جيد للكهرباء

٦ . كل من الفسكوز والاسيتات من الالياف التخليقية إلا أن طريقة غزل الفسكوز هي الغزل الرطب والاسيتات

طريقة غزلها هي الغزل الجاف . (X)

الياف التحويلية

٧ . يمكن انتاج شعيرات البولى إستر بأسلوبين هما الغزل الرطب والغزل الجاف . (X)

غزل البولى استر عن طريق الغزل الانصهارى أو

غزل الاكريليك بأسلوبين هما الغزل الرطب والغزل الجاف

- (X) ٨. تعد ألياف البولي إستر من الألياف المحبة للماء.
الياف البوليستر من الالياف الكارهة للماء
- (X) ٩. من عيوب الصوف قلة مرونته.
من مميزات الصوف زيادة مرونته ومن عيوبه التلبد والانكماش
- (X) ١٠. نايلون ٦٦ يعنى أن هذه النوعية من الألياف تتركب من ٦٦ ذرت كربون.
نايلون ٦٦ تعنى ان هذه النوعية تتركب من مركبين بكل مركب ٦ ذرات كربون

انتهت الاسئلة
مع تمنياتي بالنجاح والتوفيق
م.د / عادل عبدالمنعم
أستاذ المقرر