كلية الفنون التطبيقية
جامعة بنها

كلية : الفنون التطبيقية	الفرقة :الاولى
قسم : تك الملابس والموضه	الشعبة : تك الملابس والموضه
امتحان نهاية الفصل الدراسى الاول	أسم المقرر والكود :ATFW 2104
تاريخ الامتحان : ٢٠١٧/١/٥	زمن الامتحان : (ساعتان)
نوع الامتحان: نظرى	درجة الامتحان : (٦٠)
	عدد أوراق الامتحان : (٢)

تعليمات الاختبار:أجب عن العدد المطلوب من الأسئلة فقط حرصاً على الوقت – اترك الكتب والمذكرات والأوراق خارج قاعة الامتحان – لاتصطحب جهاز المحمول معك إلى داخل قاعة الامتحان – استعمل القلمين الأزرق أو الأسود فقط فى الإجابة

أجب عن الأسئلة التالية :-

السؤال الأول : .(٢٠ درجه)

ضع علامه (√) أمام العبارة الصحيحية وعلامه(×) أمام العبارة الخطاء مع تصحيح الخطاء.

١- من عوامل أختيار نوع الغرزة قوة تحمله ومتانتة و سهولة التركيب ومهارة القائم بالتشغيل و الأدوات المتاحه. ( )

٢- الغرزة هى تلك الوحده المتكررة والتى يتم تكوينها بواسطه خيوط الحياكه وتسهم بتحقيق وظائف مختلفة مثل التجميع. ( )

٣- تأتى حركه دوران ماكينة الحياكه من موتور الماكينة إلى طارة الماكينة عن طريق سير جلد ثم تنتقل إلى العمود الرئيسي العلوى إلى عمود الابرة عن طريق حركه منتظمه. ( )

٤- تنتقل الحركة من العمود العلوى إلى العمود الرئيسي عن طريق نقل الحركة عن طريق تروس مخروطية العمودالرئيسي العلوى الأفقى. ( )

٥- أنواع ماكينات الحياكه العادية(الألمانى DDL- اليابانى JUKE -SS50L-التيوانى مثل SURBA

( )

٦- تتكون الأبرة من{رأس الإبرة التجويف الطويل والقصير وعين الابرة . ( )

٧- تعرف ماكينة الحياكه العادية بأنها وحده ميكانيكية ذات حركه عكسية تعمل على تحريك الخامات وتثبتها بالخيط. ( )

٨- تنقسم ماكينات الحياكه من الحيث الأنواع إلى عدد الغرز – نوع التغذية -شكل الماكينة – نوع الغرزة فقط.

( )

٩- ماكينات الحياكه المنتجة لعدد متوسط من الغرز تقل عن ٦٠٠٠ غرزة / دقيقة . ( )

١٠- تنقسم ماكينات الحياكه من حيث نوع التغذية إلى نظام التغذية المضبوط – نظام التغذية المركبة – المتغيرة. ( )

١١- تنقسم ماكينات الحياكه من حيث الشكل إلى (المسطحه – ذات البدن المرفوع – العمودية – الأسطوانية .

( )

أنظر الورقة الثانية

١٢-مراحل تكوين غرزة الحياكه ٣٠١هى النفاذ من الخامه – تكوين- تكوين حبقة الخيط – التجميع – تكوين الغرزة. ( )

١٣-أجزاء ماكينة الحياكه الصناعية ١٦ جزء. ( )

١٤-تتكون الابرة من أجزاء متشابه ويجب على مستخدم ماكينة الحياكه الإلمام بمواصفات أجزاء الأبرة .

( )

١٥- نظام التغذية لماكينة الحياكه الصناعية هى القدم الضاغط –أسنان التغذية- الإبرة. ( )

١٦-تعتبر عملية الصيانه من العمليات الهامه لماكينات الحياكه وهى تنقسم إلى الدورية والعلاجية والاسبوعية .

( )

١٧-من عيوب ماكينة الحياكه ٣٠١ عدم استقامه الغرز وذلك نتيجه وجود رايش بسن الإبرة . ( )

١٨-عملية الكى من العمليات الهامه للقطعه الملبسية حيث تعطى للقطعه رونقاً وجمالاً. ( )

١٩-من عيوب Lock Stitch قطع الخيط أثناء الحياكه ويرجع ذلك إلى وجود نبس بالخيط وزيادة ضعف قوة الشد الخيط فقط. ( )

٢٠-من أنواع الإبر السن المدبب وتستخدم في حياكة الأصواف الخفيفة والجرسيه والتريكو و الجلود والخامات فقط . **( )**

<u>السؤال الثانى : (٢٥ درجة)</u>

أ- أذكر تعريف كلاً من

(الابرة – المكوك – ماكينة الحياكه – الغرزة –الصيانه الوقائية – الصيانه الدورية) (٥ درجة)

ب- صف أجزاء ماكينة الحياكه العادية (٣٠١) ؟ مع الرسم ؟ (١٠ درجة)

ت- (تطورت صناعة الملابس الجاهزة ومتطلباتها فى العالم وجد أنه لابد من تطوير آلآلآت التى تعمل فى هذا المجال وتحديثها وكان لابد علينا أن ندخل فى هذا المجال من زاوية خاصة وهى ماكينة الحياكه وتقسيمها).

- **ناقش فى ضوء المقاله السابقه ؟**

(١٠ درجة)

<u>السؤال الثالث :</u> (١٥ درجة)

أ- من خلال عمل جدول أوجد حلا للمشكلات الآتية مع توضيح أسباب العيب :

١-وجود باصو فى الغرزة على سطح القماش .

٢-عدم تكوين بعض الغرز (تفويت حياكه).

٣-ضعف وعدم تغذية القماش أثناء الحياكه .

٤-قطع الخيط أثناء الحياكه .

٥-قطع صغير بنسيج القماش أثناء الحياكه.

أنتهت ورقة الاسئلة مع أطيب الأمنيات بالتوفيق

كلية الفنون التطبيقية
جامعة بنها

كلية : الفنون التطبيقية	الفرقة :الاولى
قسم : تك الملابس والموضه	الشعبة : تك الملابس والموضه
امتحان نهاية الفصل الدراسى الاول	أسم المقرر والكود :ATFW 2104
تاريخ الامتحان : ٢٠١٧/١/٥	زمن الامتحان : (ساعتان)
نوع الامتحان: نظرى	درجة الامتحان : (٦٠)
	عدد أوراق الامتحان : (٢)

تعليمات الاختبار:أجب عن العدد المطلوب من الأسئلة فقط حرصاً على الوقت – اترك الكتب والمذكرات والأوراق خارج قاعة الامتحان – لاتصطحب جهاز المحمول معك إلى داخل قاعة الامتحان – استعمل القلمين الأزرق أو الأسود فقط فى الإجابة

أجب عن الأسئلة التالية :-

السؤال الأول : .(٢٠ درجه)

ضع علامه (√) أمام العبارة الصحيحية وعلامه(×) أمام العبارة الخطاء مع تصحيح الخطاء.

١- من عوامل أختيار نوع الغرزة قوة تحمله ومتانتة و سهولة التركيب ومهارة القائم بالتشغيل و الأدوات المتاحه. (×)

ج١من عوامل أختيار نوع الغرزة قوة تحمله ومتانتة و سهولة التركيب ومهارة القائم بالتشغيل و الأدوات المتاحه وتكلفة العمالة والخامات و سعر التجزئة و مواصفات المصنع او المصمم و اتجاهات الموضة الحالية .

٢- الغرزة هى تلك الوحده المتكررة والتى يتم تكوينها بواسطه خيوط الحياكه وتسهم بتحقيق وظائف مختلفة مثل التجميع. (×)

ج٢هى تلك الوحده المتكررة والتى يتم تكوينها وتشكيلها بواسطه خيوط الحياكة وتسهم بتحقيق وظائف مختلفة مثل (التنظيف والتجميع)

٣- تأتى حركه دوران ماكينة الحياكه من موتور الماكينة إلى طارة الماكينة عن طريق سير جلد ثم تنتقل إلى العمود الرئيسي العلوى إلى عمود الابرة عن طريق حركه منتظمه. (×)

ج٣تأتى حركه دوران ماكينة الحياكه من موتور الماكينة إلى طارة الماكينة عن طريق سير جلد ثم تنتقل إلى العمود الرئيسي العلوى إلى عمود الابرة عن طريق حركه ترددية.

٤- تنتقل الحركة من العمود العلوى إلى العمود الرئيسي عن طريق نقل الحركة عن طريق تروس مخروطية العمودالرئيسي العلوى الأفقى. (√)

٥- أنواع ماكينات الحياكه العادية (الألمانى DDL- اليابانى JUKE -SS50L -التيوانى مثل SURBA

(×)

ج٥أنواع ماكينات الحياكه العادية (الألمانى pfaf- اليابانى JUKE -DDL -التيوانى مثل SURBA

٦- تتكون الأبرة من{رأس الإبرة التجويف الطويل والقصير وعين الابرة . (×)

ج٦رأس الإبرة - ساق الابرة -التجويف الطويل والقصير وعين الابرة- طرف الابرة النهائى)

٧- تعرف ماكينة الحياكه العادية بأنها وحده ميكانيكية ذات حركه عكسية تعمل على تحريك الخامات وتثبتها بالخيط. (×)

ج٧تعرف ماكينة الحياكه العادية بأنها وحده ميكانيكية ذات حركه متسقة تعمل على تحريك الخامات وتثبتها بالخيط.

٨- تنقسم ماكينات الحياكه من حيث النوع إلى عدد الغرز – نوع التغذية - شكل الماكينة – نوع الغرزة فقط.

(×)

ج٨ عدد الغرز – عدد الابر – نوع الغرزة – التغذية – الشكل – التخصص

٩- ماكينات الحياكه المنتجة لعدد متوسط من الغرز تقل عن ٦٠٠٠ غرزة / دقيقة . (×)

ج٩ماكينات الحياكه المنتجة لعدد متوسط من الغرز تقل عن ٣٠٠٠ غرزة / دقيقة .

١٠- تنقسم ماكينات الحياكه من حيث نوع التغذية إلى نظام التغذية المضبوط – نظام التغذية المركبة – المتغيرة. (×)

ج١٠ التغذية العلوية والسفلية- نظام الساقط - نظام التغذية المركبة – المتغيرة - العلوية المتغيرة والساقطه - التغذية العلوية ذات السرعات المختلفة والمتغيرة - التغذية بالسحب والدرافيل الخلفية.

١١- تنقسم ماكينات الحياكه من حيث الشكل إلى (المسطحه – ذات البدن المرفوع – العمودية – الأسطوانية .

(√)

١٢- مراحل تكوين غرزة الحياكه ٣٠١ هى النفاذ من الخامه – تكوين- تكوين حبقة الخيط – التجميع – تكوين الغرزة. (×)

ج١٢مراحل تكوين غرزة الحياكه ٣٠١ هى النفاذ من الخامه النفاذ من الخامة – تكوين حبقة الخيط – التجميع- تكوين الغرزة .

١٣- أجزاء ماكينة الحياكه الصناعية ١٦ جزء. (√)

١٤- تتكون الابرة من أجزاء متشابه ويجب على مستخدم ماكينة الحياكه الإلمام بمواصفات أجزاء الأبرة .

(√)

١٥- نظام التغذية لماكينة الحياكه الصناعية هى القدم الضاغط –أسنان التغذية- الإبرة. (×)

ج١٥نظام التغذية لماكينة الحياكه الصناعية هى القدم الضاغط – ومشط التغذية.

١٦- تعتبر عملية الصيانه من العمليات الهامه لماكينات الحياكه وهى تنقسم إلى الدورية والعلاجية والاسبوعية .

(×)

ج١٦تعتبر عملية الصيانه من العمليات الهامه لماكينات الحياكه وهى الصيانة الدورية – الصيانة العلاجية – الصيانة الوقائية.

١٧-من عيوب ماكينة الحياكه ٣٠١ عدم استقامه الغرز وذلك نتيجه وجود رايش بسن الإبرة . (×)

ج١٧من عيوب ماكينة الحياكه ٣٠١ عدم استقامه الغرز وذلك نتيجه عدم مناسبة الابرة

١٨-عملية الكى من العمليات الهامه للقطعه الملبسية حيث تعطى للقطعه رونقاً وجمالاً. (√)

١٩-من عيوب Lock Stitch قطع الخيط أثناء الحياكه ويرجع ذلك إلى وجود نبس بالخيط وزيادة ضعف قوة الشد الخيط فقط. (×)

ج١٩زيادة ضعف قوة الشد وجود عقد بالخيط - زيادة قوى الشد على خيط البرة او خيط المكوك.
وجود رايش بعين أو سن الابرة - عدم مناسبة سمك الابرة للخيط - وجود رايش بسن الكورشية او ثقب بوش الابر.

٢٠-من أنواع الإبر السن المدبب وتستخدم في حياكة الأصواف الخفيفة والجرسيه والتريكو و الجلود والخامات فقط . (×)

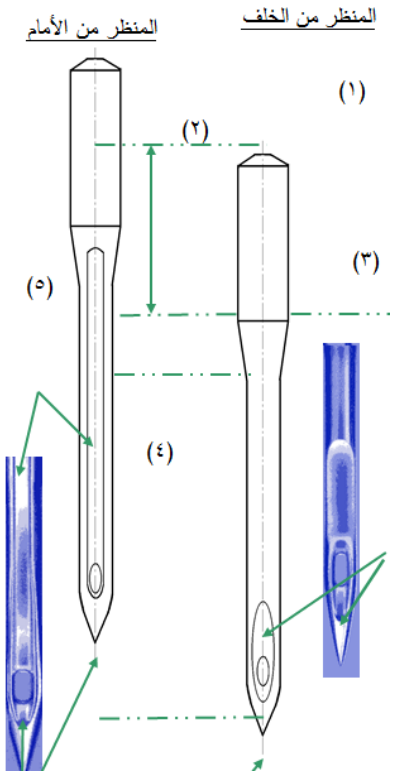
ج٢٠السن المدبب: يستخدم في حياكة الأصواف الخفيفة والجرسيه والتريكو.

السؤال الثانى : (٢٥ درجة)

أذكر تعريف كلاً من (٥ درجة)

الابرة :

تعتبر الابرة هى اول الاجزاء التى تم تفكير فيها قبل ماكينات الحياكة وتتكون الابرة من (رأس الإبرة - ساق الابرة -التجويف الطويل والقصير وعين الابرة- طرف الابرة النهائى)



المكوك :

ماكينة الحياكه :

هى وحده ميكانيكية ذات حركة متسقة تعمل على تحريك الخامات وتثبيتها بالخيط حيث تستطيع تثبيت طبقتين أو اكثر أو زخرفتها عن طريق اشكال من الغرز الحياكة .

الغرزة :

هى تلك الوحده المتكررة والتى يتم تكوينها وتشكيلها بواسطه خيوط الحياكة فى انتاج الحياكات ويمكن للغرز ان تساهم فى عملية الانتاج الاقتصادى للملابس .

<u>الصيانه الوقائية :</u>

هى اجراء عملية الصيانة للحتفاظ على مستوى جودة الماكينة ويساعد هذا النوع من الصيانة على ضمان تقليل الاعطال المفاجأة التى تحدث فى اوقات قد تكون حرجة بالنسبة لظروف التشغيل .

الصيانه الدورية :

تنقسم الصيانة الدورية من الصيانة الاسبوعية – الصيانة اليومية – الصيانة الشهرية – الصيانة الدورية الخاصة بالعمرة.

الصيانة اليومية:

تجرى بعد الانتهاء من العمل اليومى

الصيانة الاسبوعية : تشمل الصيانة التنظيف للجزاء التالية

(الكامات – عامود الابرة – عمود الدواس – مكان وضع المكونات – أجزاء الماكينة – تزيت الماكينة -)

الصيانة الشهرية :

تتم فى كل شهر ويقوم قسم الصيانة بتخصيص وقت يكفى لتنظيف وتزيت الماكينة)

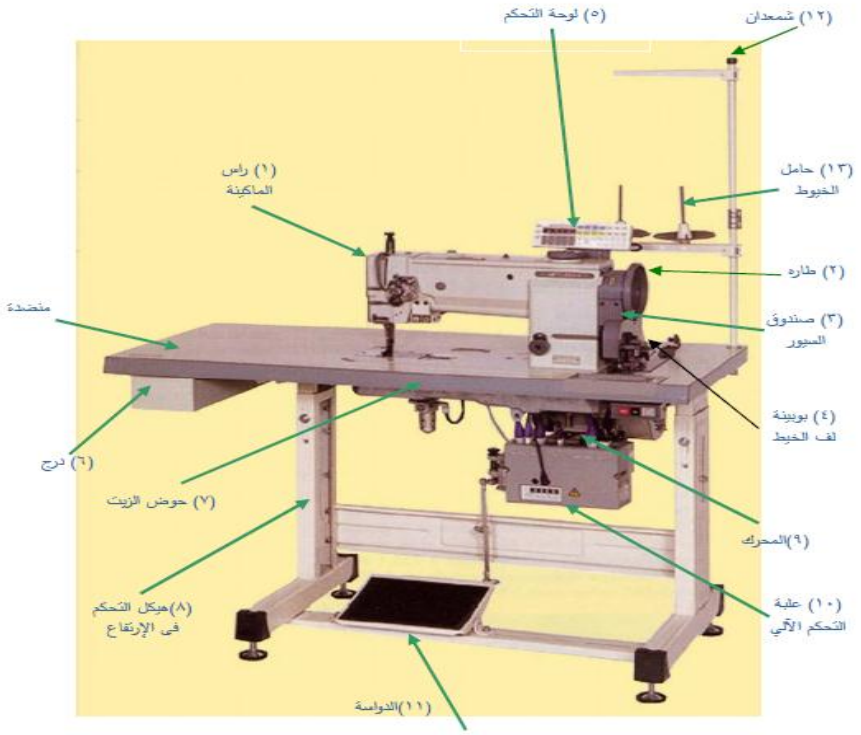
الصيانة الخاصة بالعمرة :

تجرى لجميع الماكينات وكذلك جميع اقسام المصنع ووقت واحد وفيها سعطل العمل الحالى لمدة ١٠:١٥ يوم .

ث- صف أجزاء ماكينة الحياكه العادية (٣٠١) ؟ مع الرسم ؟ (١٠ درجة)

١- درج
٢- حوض الزيت
٣- هيكل التحكم فى الا تفاع
٤- المحرك (الموتور)
٥-علبة التحكم الآلي
٦- الدواسة
٧- الشمعدان مثبت به حامل الخيوط

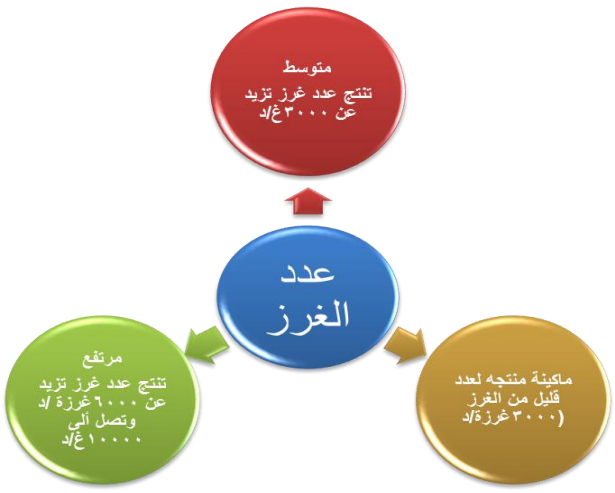
الأجزاء الرئيسية للماكينة :

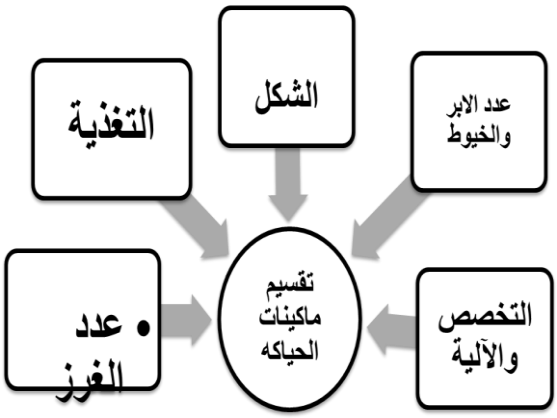


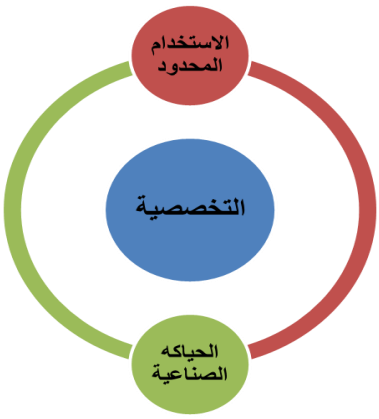
ج- (تطورت صناعة الملابس الجاهزة ومتطلباتها فى العالم وجد أنه لابد من تطوير آلآلآت التى تعمل فى هذا المجال وتحديثها وكان لابد علينا أن ندخل فى هذا المجال من زاوية خاصة وهى ماكينة الحياكه وتقسيمها).

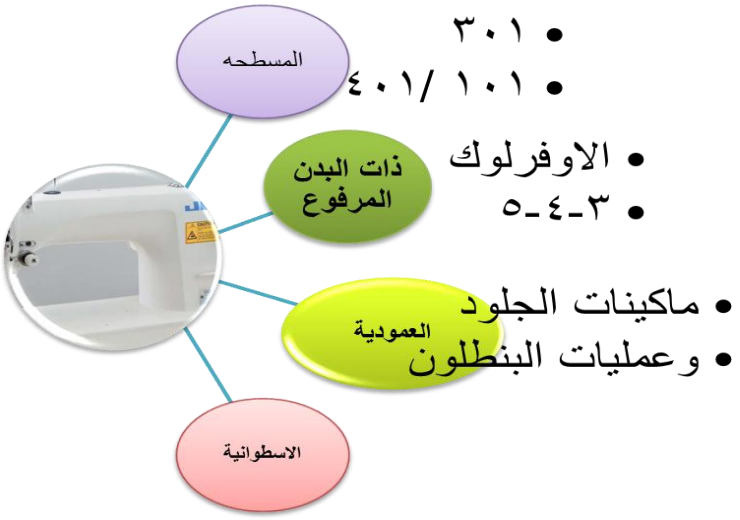
- **ناقش فى ضوء المقاله السابقه ؟**

(١٠ درجة)









السؤال الثالث : (١٥ درجة)

أ- من خلال عمل جدول أوجد حلا للمشكلات الآتية مع توضيح أسباب العيب :

١- وجود باصو فى الغرزة على سطح القماش .

٢- عدم تكوين بعض الغرز (تفويت حياكه).

٣- ضعف وعدم تغذية القماش أثناء الحياكه .

٤- قطع الخيط أثناء الحياكه .

٥- قطع صغير بنسيج القماش أثناء الحياكه.

م	العيب (المشكلة)	سبب العيب	كيفية الاصلاح
١	وجود باصو فى الغرزة على سطح القماش	زياده قوة شد خيط المكوك عن خيط الابرة	زيادة قوة شد الابرة بضبط عيارات شد الخيط
٢	عدم تكوين بعض الغرز (تفويت حياكه)	عدم لقط سم الكروشية لخيط الإبرة إما بسبب عدم تكوين الخيط .	تغير خيط الحياكة الى خيط لة برمات ثابتة او اعادة خيط الكورشية مع الابرة .
٣	ضعف وعدم تغذية القماش أثناء الحياكه	- سقوط مشط التغذية لاسفل - نعومة مشط التغذية أو عدم مناسبة خطوط المشط للقماش - ضعف الدواسة.	- إعادة ضبط مشط التغذية - تصليح الاسنان أة تغير المشط واختيار خطوة أكبر لقماش التشغيل - زيادة ضغط الدواسة
٤	قطع الخيط أثناء الحياكه	- زيادة ضعف قوة الشد - وجود عقد بالخيط . - زيادة قوى الشد على خيط البرة او خيط المكوك. - وجود رايش بعين أو سن الابرة. - عدم مناسبة سمك الابرة للخيط . - وجود رايش بسن الكورشية او ثقب بوش الابرة	- تغير الخيط - ضبط العيارات - تغير الابرة - اختيار سمك الابرة مناسب للخيط - ازالة الرايش بالسنفرة .
٥	قطع صغير بنسيج القماش أثناء الحياكة	- وجود رايش بسن الابرة - عدم مناسبة الابرة للقماش	- تغير الابرة

أنتهت ورقة الاسئلة مع أطيب الأمنيات بالتوفيق