



اختبار نهاية الفصل الدراسي الثاني للعام الجامعي ٢٠١٩ / ٢٠٢٠
الفرقة: الرابعة - ساعات معتمدة قسم: طباعة المنسوجات والصبغة والتجهيز
الزمن: ساعتان درجة الاختبار: ١٠٠ درجة نموذج رقم: (١)
مقرر: فحص ومراقبة جودة المصانع (PDFW 5207)

الاسم: رقم الجلوس:

أجب عن الأسئلة التالية:

السؤال الأول: (٥٠ درجة)

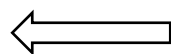
اختر الإجابة الصحيحة من الإجابات التالية وظلها في ورقة الإجابة المرفقة

١.	تنشأ الجودة من خلال علاقة بين طرفين هما	أ. العامل والمدير	ب. <u>المورد والعميل</u>	ج. العميل وأدوات العمل	د. جميع ما سبق
٢.	من أهم أبعاد الجودة	أ. <u>المطابقة</u>	ب. الوقت	ج. الانتاج	د. التشغيل
٣.	من أهم خطوات تطبيق الجودة الشاملة	أ. الاعتماد	ب. التوجيه	ج. التحليل	د. <u>التفويج</u>
٤.	عند القيام بتشكيل هيكل لمراقبة الجودة يجب أن يتوفر في العنصر المختار مجموعة من الشروط والصفات مثل	أ. النزاهة والمعرفة	ب. حسن التصرف	ج. الخبرة الكافية للعمل	د. <u>جميع ما سبق</u>
٥.	من عناصر الجودة الهامة بالنسبة للمنتج	أ. بحوث الأسواق	ب. جودة التوصيل	ج. <u>جودة الانتاج</u>	د. تأكيد البيع
٦.	في حالة اجتياز المنتج لعملية الفحص والاختبار يتم ختم المنتج بختم	أ. أصفر	ب. أسود	ج. <u>أخضر</u>	د. أرزق
٧.	هو تثبيت التكاليف للحصول علي الجودة	أ. البعد البيئي	ب. <u>البعد الاقتصادي</u>	ج. البعد الانتاجي	د. البعد الاجتماعي
٨.	من الأشكال الهندسية البيانية المستخدمة في عرض نتيجة قياس نظم الجودة	أ. شكل الهرم	ب. شكل المكعب	ج. <u>شكل الدائرة</u>	د. شكل المربع



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠٢٠ / ٢٠١٩ نموذج (١)

٩. من اختبارات ثبات الألوان			
أ. اختبار الانكماش	ب. اختبار الالتواء	ج. اختبار ثبات الأبعاد	د. <u>اختبار الاحتكاك</u>
١٠. تعرف الجودة علي أنها			
أ. المتانة والأداء	ب. مدي ملائمة المنتج للاستعمال	ج. <u>كلا التعريفين السابقين</u>	د. لا يوجد تعريف صحيح
١١. عبارة عن لطخات تفتل من وضوح وحدودية الرسم المطبوع بسبب خفض درجة لزوجة العينة.			
أ. التنسيل	ب. تراكب اللون	ج. <u>التسييل</u>	د. تقاطر البخار
١٢. يؤكد نظام علي أهمية توثيق كل شيء يؤثر علي أي جزء من نظام الجودة.			
أ. ايزو 14000	ب. <u>ايزو 9000</u>	ج. ايزو 9001	د. ايزو 14002
١٣. يزداد عمق اللون (المناطق الغامقة) نتيجة			
أ. <u>الضغط العالي للراكل</u>	ب. درجة الحرارة المنخفضة	ج. الشدد العالي للأقمشة	د. الضغط المنخفض للراكل
١٤. يجب مراعاة تنسيق الألوان في الغسيل من			
أ. <u>الفواتح الي الغوامق</u>	ب. من الغوامق الي الفواتح	ج. من الالوان المتوسطة ثم الغوامق ثم الفواتح	د. من الالوان المتوسطة ثم الفواتح ثم الغوامق
١٥. من أهم العوامل المؤثرة في مراقبة الجودة			
أ. طرق العمل	ب. الآلات والمعدات	ج. القوي البشرية	د. <u>جميع ما سبق</u>
١٦. يتم الإشراف على نشاطات الاعتماد من قبل المجلس الوطني للاعتماد			
أ. NIS	ب. <u>EGAC</u>	ج. EOS	د. SGS
١٧. البنية التحتية للجودة في مصر تهدف الي			
أ. دعم الصناعات الوطنية	ب. تحسين نوعيه الحياة للمواطن المصري	ج. زياده حمايه المستهلك	د. <u>كل ما سبق</u>

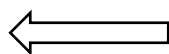


باقي الأسئلة خلف الورقة



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠١٩ / ٢٠٢٠ نموذج (١)

١٨ يعرف بانه الاجراء الذي يتخذ لإزاله اسباب وجود عدم مطابقه او عيوب او حاله مخالفه لمنع تكرارها	أ. <u>الاجراءات التصحيحية</u>	ب. التنفيذ	ج. التوثيق	د. الرقابة
١٩	أثناء صباغة المرحلة الثانية (القطن) يجب تغليف الافريم جيدا	أ. بالمطاط	ب. بالنيكل كروم	ج. <u>بالبلاستيك</u>	د. بالكوبلت
٢٠	من أهم ما يميز الجودة	أ. <u>البعد الاقتصادي</u>	ب. البعد البيئي	ج. البعد الأخلاقي	د. جميع ما سبق
٢١	يمكن ان يتمتع المنتج بأكثر من بعد للجودة مثل	أ. المظهر	ب. السمعة	ج. الجمالية	د. <u>جميع ما سبق</u>
٢٢	يتوجب عند طباعة الأقمشة الرقيقة	أ. <u>خفض الإطار</u>	ب. زيادة الشدد	ج. رفع الإطار	د. خفض درجة الحرارة
٢٣	تتضمن وظائف الجودة أنشطة رئيسية منها:	أ. <u>مراقبة المواد الواردة</u>	ب. مراقبة خدمة التوصيل	ج. مراقبة العملاء	د. جميع ما سبق
٢٤	يصنف عيب علامة البرسل عيب	أ. جسيم	ب. <u>بسيط</u>	ج. أ ، ب معا	د. متوسط
٢٥	يتم الإشراف على نشاطات التقييس من قبل الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة	أ. NIS	ب. EGAC	ج. <u>EOS</u>	د. SGS
٢٦	في معمل الجودة النهائية قبل لف الجاهز يتم عمل اختبارات للعينات الواردة من التجهيز	أ. الجنب والجنب siding	ب. <u>مطابقه الالوان والبياض</u>	ج. الفحص الظاهري	د. فحص الاداء

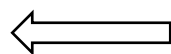


باقي الأسئلة خلف الورقة



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠١٩ / ٢٠٢٠ نموذج (١)

٢٧. التجهيز النسجي من مراحل التجهيز الهامة مثال علي ذلك			
أ. التبييض	ب. ضبط العرض	ج. <u>الكسترة</u>	د. مقاومة التجعد
٢٨. العيب الجسيم في تقييم جودة الأقمشة يساوي من العيوب البسيطة.			
أ. عيب واحد	ب. خمس عيوب	ج. <u>ثلاثة عيوب</u>	د. عيبان
٢٩. عدم تطبيق الجودة الشاملة يؤدي الي			
أ. اختصار الاجراءات الروتينية الخاصة بالعمل	ب. تحليل المعلومات وتدريب الأفراد	ج. <u>ارتفاع العيوب في بعض المصانع</u>	د. رفع الانتاجية الخاصة بالمصنع
٣٠. عند فحص العيوب سواء كانت من التجهيز او النسيج فيجب مراعاة الآتي			
أ. يتم فحص القماش في ضوء النهار العادي	ب. يجب تحديد العيوب وتوصيفها	ج. تحفظ عينات تمثل العيوب المختلفة لغرض المقارنة	د. <u>جميع ما سبق</u>
٣١. تعتبر من متطلبات تطبيق الجودة الشاملة			
أ. اختيار الهيكل التنظيمي المناسب	ب. توفير نظام معلومات خاص بالمؤسسة	ج. تهيئة المناخ الملائم	د. <u>جميع ما سبق</u>
٣٢. يعتبر جانب هو الجانب الأول من حيث التخطيط والتنظيم والتوجيه والرقابة.			
أ. <u>الإدارة</u>	ب. القياس	ج. الجودة	د. توكيد الجودة
٣٣. من الاختبارات الثابتة للألوان			
أ. الثبات للغسيل	ب. الثبات للاحتكاك	ج. الثبات للعرق	د. <u>جميع ما سبق</u>
٣٤. التأكد من سلامه لف القماش وعرضه وعدم وجود تكسير او تجعيد او ميول بعد التأكد من سلامه المواد الأولية اللازمة ذلك يتم ...			
أ. بعد التشغيل	ب. <u>قبل التشغيل</u>	ج. اثناء التشغيل	د. اثناء وبعد التشغيل



باقي الأسئلة خلف الورقة



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠٢٠ / ٢٠١٩ نموذج (١)

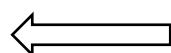
٣٥ من مبادئ ادارة الجودة الشاملة			
أ. غياب المعلومات الخاصة بالمنظمة	ب. <u>الغاء فلسفة تنفيذ الاعمال بأقل الاسعار</u>	ج. المركزية وعدم المشاركة بين الافراد	د. تغيير القيادات
٣٦ مراقبة حسن أداء العمل في أقسام المطبعة قبل التشغيل يتم			
أ. <u>عدم وجود تكسير بالقماش</u>	ب. اختبار الجودة من الثبات	ج. تطابق اتجاه اللون	د. اختبار ثبات اللون
٣٧ من اختبارات ثبات الالوان التي يجب مراعاتها بنسبه القبول والرفض على المقياس الرمادي والازرق			
أ. اختبار اختلاف الابعاد	ب. اختبار الانكماش	ج. اختبار الالتواء	د. <u>اختلاف اللون للضوء</u>
٣٨ الإدارة هي الجانب الاول من طرق قياس نظم الجودة من حيث			
أ. التخطيط	ب. التنظيم	ج. الرقابة	د. <u>جميع ما سبق</u>
٣٩ عيوب الاقمشة المجهزة التي لا يمكن تصليحها وتستبعد من القماش نهائي			
أ. بقع زيوت يمكن ازالتها	ب. <u>قماش به ثقب وقطوع</u>	ج. قماش مطبوع يمكن إصلاح عيوبه	د. علامة برسل تظهر بسبب الثني
٤٠ أثناء متابعة جودة التجهيز لابد من مراعاة الفحص المظهري جيد جدا وبعده أقصى للعيوب ويتم القطع .			
أ. <u>١٥٠متر</u>	ب. ٢٠٠متر	ج. ١٢٠متر	د. ١٠٠متر
٤١ العيوب البسيطة هي			
أ. التي لا يمكن إصلاحها في الخام	ب. لا يمكن إخفائها في عمليات التجهيز	ج. <u>التي سوف تغطي في التجهيزات</u>	د. التي لا يمكن ان تغطي في التجهيزات
٤٢ تشمل صياغة وسائل الجودة علي			
أ. <u>التوثيق والتنفيذ والمتابعة</u>	ب. التخطيط والتوجيه والرقابة.	ج. التنظيم والرقابة والاجراءات التصحيحية.	د. التخطيط والتنظيم والرقابة.

← باقي الأسئلة خلف الورقة



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠١٩ / ٢٠٢٠ نموذج (١)

٤٣ في مرحلته أصبح للجودة اهتمامات أخرى مثل الحصول على منتجات آمنه وغير ضاره وابتكار انواع جديده			
أ. <u>مرحلة الجودة الشاملة</u>	ب. مرحله ضمان الجودة	ج. مرحله الرقابة علي الجودة	د. مرحله السيطرة على الجودة بالفحص والتفتيش
٤٤ تحرك الرسم وتداخله مع رسوم أخرى مطبوعة قد يكون بسبب			
أ. <u>عدم الالتصاق الجيد للقماش على السير</u>	ب. عقد في القماش	ج. عدم ضبط الضغط	د. عدم ضبط حرارة الفرن
٤٥ يجب مراعاة نسب القبول والرفض في كل هذه الاختبارات على المقياس			
أ. الرمادي والاخضر	ب. الأزرق والاخضر	ج. الأبيض والاسود	د. <u>الرمادي والأزرق</u>
٤٦ عملية التبييض من العمليات الهامة التي تتم على الأقمشة أثناء			
أ. <u>التجهيز الأساسي</u>	ب. التجهيز حسب الغرض	ج. التجهيز النسجي	د. التجهيز الشكلي
٤٧ تغيير القيادات بشكل مستمر من تطبيق ادارة الجودة الشاملة			
أ. أهداف	ب. <u>معوقات</u>	ج. مبادئ	د. متطلبات
٤٨ من عمليات التجهيز حسب الغرض للأقمشة			
أ. تجهيز الراتنج	ب. تجعد الشكل بالصودا الكاوية	ج. <u>المقاومة ضد العته</u>	د. ضبط العرض
٤٩ يعمل علي ضبط عملية الدخول المائل وتصحيحها بعد حدوث ميول في الرسم			
أ. <u>جهاز التركيز والضبط</u>	ب. جهاز التنظيف	ج. جهاز ضبط الوقت	د. جهاز ضبط الحرارة
٥٠ في حالة عدم اجتياز المنتج لعملية الفحص والاختبارات الواقعة عليه يتم ختم المنتج بختم.....			
أ. أبيض	ب. <u>أحمر</u>	ج. أصفر	د. أسود



باقي الأسئلة خلف الورقة



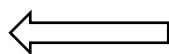
اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠٢٠ / ٢٠١٩ نموذج (١)

(٥٠ درجة)

السؤال الثاني:

ظل الإجابة الصواب أو الخطأ امام كل عبارة في نموذج الإجابة المرفق

- ١- كلما زادت صلاحية الآلات والمعدات وقدرتها على أداء عمليات التشغيل، كلما زادت جهود مراقبة الجودة وأمكن تحقيق مستويات جودة عالية. (x) **التصويب: زادت _____ قلت**
- ٢- من قوائم الفحص والتأكد قائمة تسجيل أنواع العيوب وقوائم الفحص والقياسات. (√)
- ٣- تتميز مرحلة السيطرة على الجودة باستعمال الأساليب الاحصائية في متابعة عملية الإنتاج. (x) **التصويب: مرحلة السيطرة على الجودة _____ مرحلة الرقابة على الجودة**
- ٤- مراقبة الموارد الواردة من أهم وظائف الجودة حيث تتم على جميع مراحل التصنيع المختلفة بداية من التشغيل حتى التجميع النهائي والتغليف. (x) **التصويب: الموارد الواردة _____ المواد تحت التشغيل**
- ٥- يوجد جانب واحد فقط وهو الإدارة لطرق واساليب قياس نظم الجودة. (x) **التصويب: جانبين وهم: جانب الإدارة -- جانب القياس**
- ٦- التسجيل والسجلات يهدف الي التأكد من ان النظام الموضوع يتم تنفيذه على الوجه الاكمل. (x) **التصويب: التسجيل والسجلات _____ المتابعة**
- ٧- تطبيق ادارة الجودة الشاملة في المؤسسات يعزز القدرة التنافسية للمنتجات في الأسواق حيث الجودة العالي. (√)
- ٨- يؤكد نظام ايزو ٩٠٠٠ على أهمية توثيق كل شيء يؤثر على أي جزء من نظام الجودة. (√)
- ٩- أثناء مرحلة الغسيل للأقمشة المصبوغة يجب مراعاة تنسيق الالوان في الغسيل من الغامق الي الفاتح. (x) **التصويب: الغامق الي الفاتح الفاتح الي الغامق**
- ١٠- تعتبر مبادئ ادارة الجودة الشاملة بمثابة العمليات التي تساعد علي تطبيق فلسفتها. (√)
- ١١- يجب مراعاة فصل الماكينة بين الحين والآخر أثناء عملية غسل الألوان. (x) **التصويب: فصل الماكينة بين الحين والآخر عدم توقف الماكينة نهائي أثناء التشغيل**
- ١٢- التجهيز الأساسي للخامة هو تغير في الشكل النهائي للأقمشة مثل عملية الكستره على الخامة. (x) **التصويب: التجهيز الأساسي التجهيز النسجي أو الشكلي**
- ١٣- الألوان المتداخلة وتلوث الأرضية بألوان هي عيوب لا يمكن اصلاحها. (√)
- ١٤- نظرا للتنوع الكبير في المواد ومواصفاتها أصبحت مراقبة الجودة أقل تشدد ودقة ولم يعد الفحص النظري كافي للحكم علي جودة المنتج (x) **التصويب: أقل _____ أكثر**

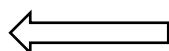


باقي الأسئلة خلف الورقة



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠٢٠ / ٢٠١٩ نموذج (١)

- ١٥- التوثيق في صياغة الجودة هدفه التأكد من أن النظام الموضوع يتم تنفيذه على الوجه الأكمل. (x)
- التصويب: التوثيق المتابعة**
- ١٦- عند فحص العيوب سواء كانت من النسيج أو التجهيز يكون الفحص وتعيين الجودة علي الوجه والظهر والبراسل. (√)
- ١٧- الجودة هي التأكد من أن نشاط المؤسسة يسير طبقا للخطة والأسس المتفق عليها. (x)
- التصويب : الجودة _____ الرقابة**
- ١٨- يتم مراعاة وجه القماش وخاصة في قماش المبرد أثناء تهيئة ولف القماش. (√)
- ١٩- تتم مراقبة حسن أداء العمل في أقسام المطبعة أثناء التشغيل حيث التأكد من سلامة لف القماش وعرضه وعدم وجود كسرات. (x)
- التصويب : أثناء قبل**
- ٢٠- تشمل أبعاد الجودة المظهر حيث خصائص المنتج الأساسية مثل وضوح الألوان بالنسبة للصورة. (x)
- التصويب: المظهر _____ الأداء**
- ٢١- أدت الزيادة في المنافسة الحادة في الأسواق الي المغالاة في الربحية. (x)
- التصويب : المغالاه _____ عدم المغالاه**
- ٢٢- يختلف عمق اللون باختلاف الضغط على الراكل. (√)
- ٢٣- من أخطاء الطباعة الشائعة الناتجة عن عيوب القماش هي مشكلة التسييل. (x)
- التصويب: مشكلة التسييل _____ مشكلة البرم غير المنتظم**
- ٢٤- اتساح الشبلونات الدائرية وسير الطباعة ببقايا العجينة الغير جافه بخروج القماش غير كامل الجفاف من اخطاء الطباعة الناجمة عن تحريك الإطار. (x)
- التصويب: عن تحريك الإطار _____ عن الفرن**
- ٢٥- من أهم مسؤوليات إدارة الجودة في المؤسسة هي تزويد الإدارة العليا بجميع بيانات جودة الإنتاج اليومي بدون تحيز. (√)
- ٢٦- الجودة هي التأكد من أن نشاط المؤسسة يسير طبقا للخطة والأسس المتفق عليها. (x)
- التصويب : الجودة _____ الرقابة**
- ٢٧- تغيير القيادات بشكل مستمر من أهم مبادئ تطبيق الجودة الشاملة. (x)



باقي الأسئلة خلف الورقة



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠٢٠ / ٢٠١٩ نموذج (١)

التصويب : مبادئ _____ معوقات

- ٢٨- يجب متابعة ثبات الألوان في معمل الجودة قبل التجهيز (غسيل - احتكاك - تبقيع). (✓)
٢٩- من عيوب الأقمشة الخام العيوب الجسيمة وهي التي يمكن تصحيحها في الخام أو سوف تغطي في مراحل التجهيز. (x)

التصويب : العيوب الجسيمة العيوب البسيطة

- ٣٠- يعتبر جانب الإدارة هو الجانب الثاني من حيث تصميم الأداء وكفاءة للتشغيل (x)

التصويب :الإدارة _____ القياس

- ٣١- مراقبة جودة الانتاج هي من أهم وظائف الجودة التي تعمل علي منع حدوث عيوب أو معييات. (✓)
٣٢- يجب أن تتناسب نمر الخيوط المستخدمة مع الصنف المطلوب انتاجه، حيث يتم استخدام غزول رفيعة في انتاج الأقمشة الشعبية. (x)

التصويب : يتم _____ لا يتم

- ٣٣- أثناء عملية التحرير لابد من مراعاة معادلة القماش من الحامضية العالية حتى (7-8) pH. (x)

التصويب : الحامضية القلوية

- ٣٤- الجودة هي ملائمة السلعة للغرض المطلوب الذي انتج الصنف من أجله (✓)
٣٥- يؤدي البرم الزائد لخيوط اللحمة أو السداء لزيادة قدرة العجينة على النفاذ داخل القماش. (x)

التصويب : لزيادة _____ لتراجع

- ٣٦- التنفيذ عنصر هام من عناصر تطبيق الجودة الشاملة حيث يتضمن تهيئة الموظفين للالتزام بمفهوم الجودة الشاملة وتقبله. (x)

التصويب : التنفيذ _____ التمهيد

- ٣٧- أثناء عملية التحرير يجب مراعاة عدم وجود كسرات نهائيا على جميع أجزاء الماكينة أثناء التشغيل. (✓)
٣٨- الجودة لا تعني (الأفضل) بشكل مطلق ولكن تعني الأحسن لمدي ارضاء حاجات ومتطلبات المستهلكين. (✓)
٣٩- العيب الجسيم لتقييم عيوب الأقمشة الخام بطريقة العد يساوي خمس عيوب بسيطة. (x)

التصويب : خمس ثلاثة

- ٤٠- التسييل هي لطخات تقلل من وضوح وحدودية الرسم المطبوع بسبب زيادة لزوجة العجينة. (x)

التصويب : زيادة _____ انخفاض

- ٤١- نسبه خلط القماش ونوع البوش المستخدم اثناء عمليه النسيج من طرق الفحص الكيميائي للخامات الواردة من العملاء. (✓)

- ٤٢- أساليب وطرق قياس نظم الجودة تعتمد على جانبيين جانب الإدارة وجانب القياس. (✓)

- ٤٣- التجهيز النسجي للأقمشة يتم من خلال عمليات مقاومة التجعد ، ومقاومة الاشتعال . (x)

← **باقي الأسئلة خلف الورقة**



اختبار فحص ومراقبة جودة المصانع ٢٠٢٠ / ٢٠١٩ نموذج (١)

التصويب : التجهيز النسجي التجهيز حسب الغرض

٤٤ - تؤدي اللزوجة العالية للعجينة لزيادة انسيابها مع فتحات الشابلون. (x)

التصويب : لزيادة _____ لعدم

٤٥ - من عمليات التجهيز التقليدي علي الخامة الغلي ، الكسترة ، التبييض . (x)

التصويب : الكسترة ضبط العرض

٤٦ - علامات البراسل في الخامة من العيوب الجسيمة وتظهر بسبب الثني. (x)

التصويب :العيوب الجسيمة..... العيوب البسيطة

٤٧ - التنفيذ يعرف بأنه الاجراء الذي يتخذ لإزالة أسباب وجود عدم مطابقة أو عيوب أو حالة مخالفة لمنع تكرارها.

(x)

التصويب : التنفيذ الاجراءات التصحيحية

٤٨ - يمكن تقسيم التجهيز الي ٣ مجموعات أساسية (تجهيز أساسي - تجهيز نسجي أو شكلي - تجهيز حسب

الغرض). (√)

٤٩ - تتم عملية فحص الأقمشة في ضوء المصباح الصناعي. (x)

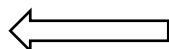
التصويب : ضوء المصباح الصناعي ضوء الشمس

٥٠ - في معمل اختبار المنسوجات يجب تحديد مقاومه اللون (للضوء- الماء -الغسيل – العرق) للمنتجات

المنسوجة. (√)

مع تمنياتي بالتوفيق والنجاح،

د/ محمد مسعد



باقي الأسئلة خلف الورقة