

تاك السباكة

للفرقة الثالثة

السباكة في

القوالب المعدنية

السباكة فى القوالب المعدنية – ص – ٣٣

وتسمى أيضا / السباكة فى القوالب المعدنية
الدائمة تحت تأثير الضغط
وينقسم ذلك الى :-

١- السباكة تحت تأثير الضغط العالى .

٢- السباكة تحت تأثير الضغط المنخفض .

وينقسم ذلك أيضا الى عدد اثنين من الماكينات :-

١- ماكينات ذات الغرف الباردة ، وهذه

الماكينات يصهر المعدن خارجها ويوضع
فيها . وهذه المعادن غالبا ماتكون ذو
درجة الانصهار العالية .

٢- ماكينات ذات الغرف الساخنة ، وهذه

الماكينات يصهر المعدن بداخلها ، وهذه
المعادن غالبا ماتكون ذو درجة الانصهار
العالية والمنخفضة .

وهذا النوع من السباكة هو أهم الأنواع فى الصناعة ،
وذلك لان الانتاج الكمى بالدقة والتفاصيل العالية
والتشطيب الدقيق ، وسرعة الانتاج ، وقلة التكاليف ،
وخفة الوزن لاتأتى هذه المواصفات الا فى هذا النوع
من أنواع السباكة .